

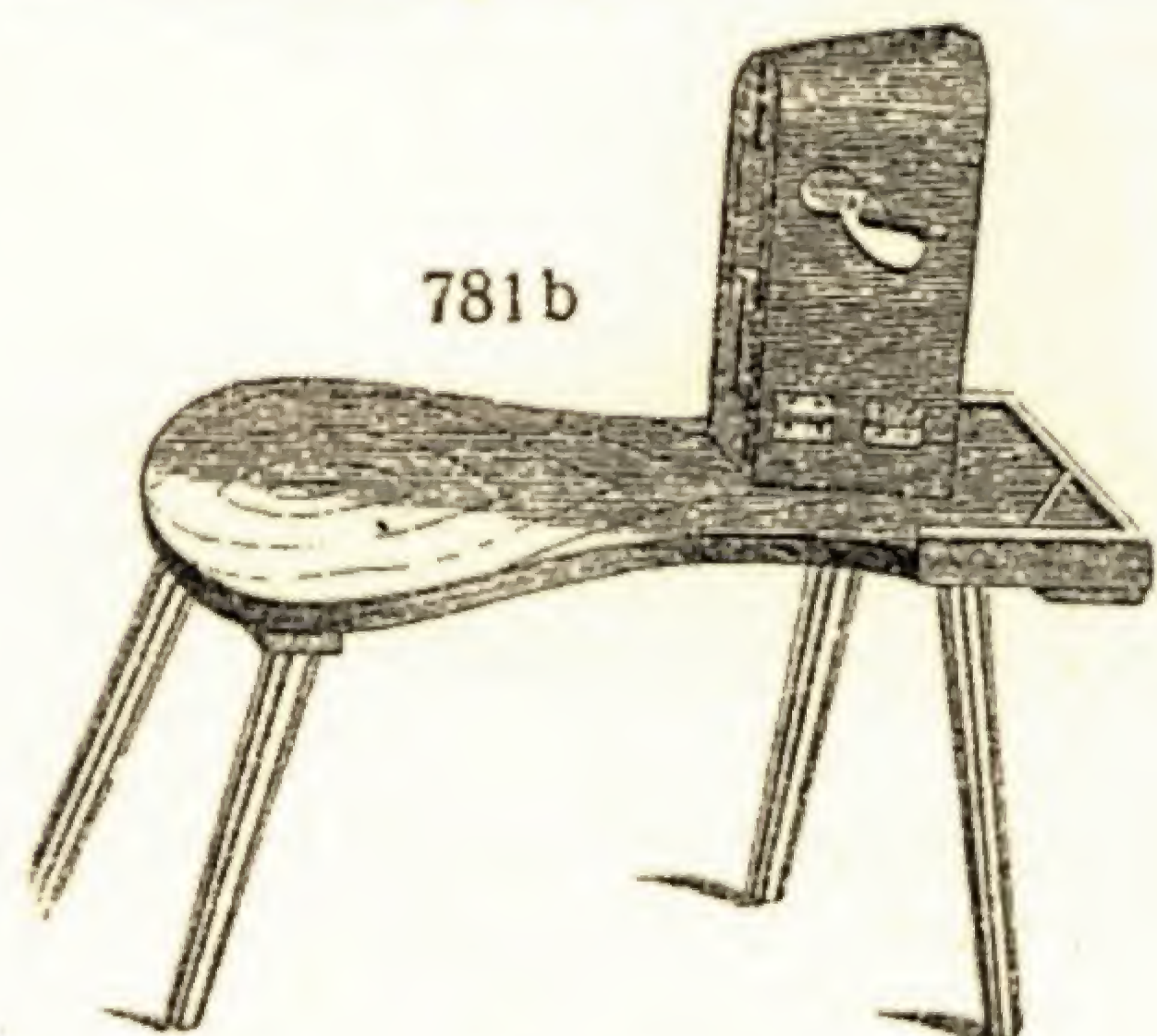
G. BRUCKLACHER

BERLIN S, ORANIENSTRASSE 43

GEGRÜNDET 1860 · FERNSPRECHER: F1 MORITZPLATZ 2783

Liste Nr. 34

SATTLER-WERKZEUGE UND -MASCHINEN



781b

Nr. 781b

Nähroß für Sattler

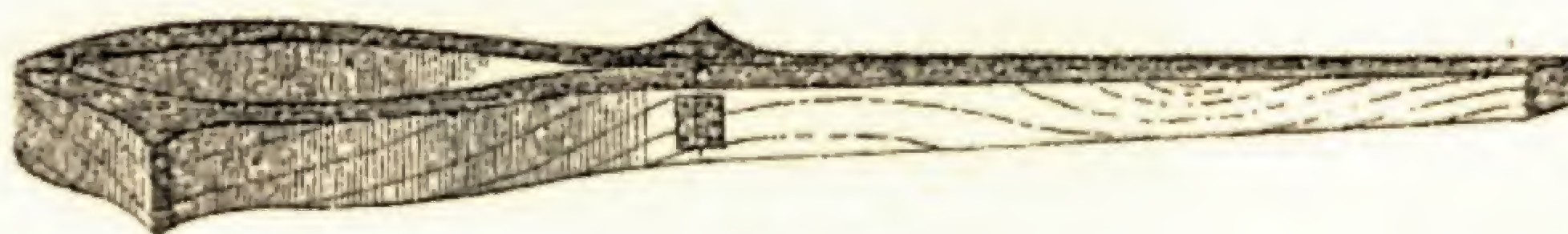
781a mit geschweiftem Kopf RM. 10,90
781b mit geradem Kopf, per Stück RM. 10,90
781 mit Tretvorrichtung..... RM. 14,50



Nr. 779a

Nähkloben für Sattler

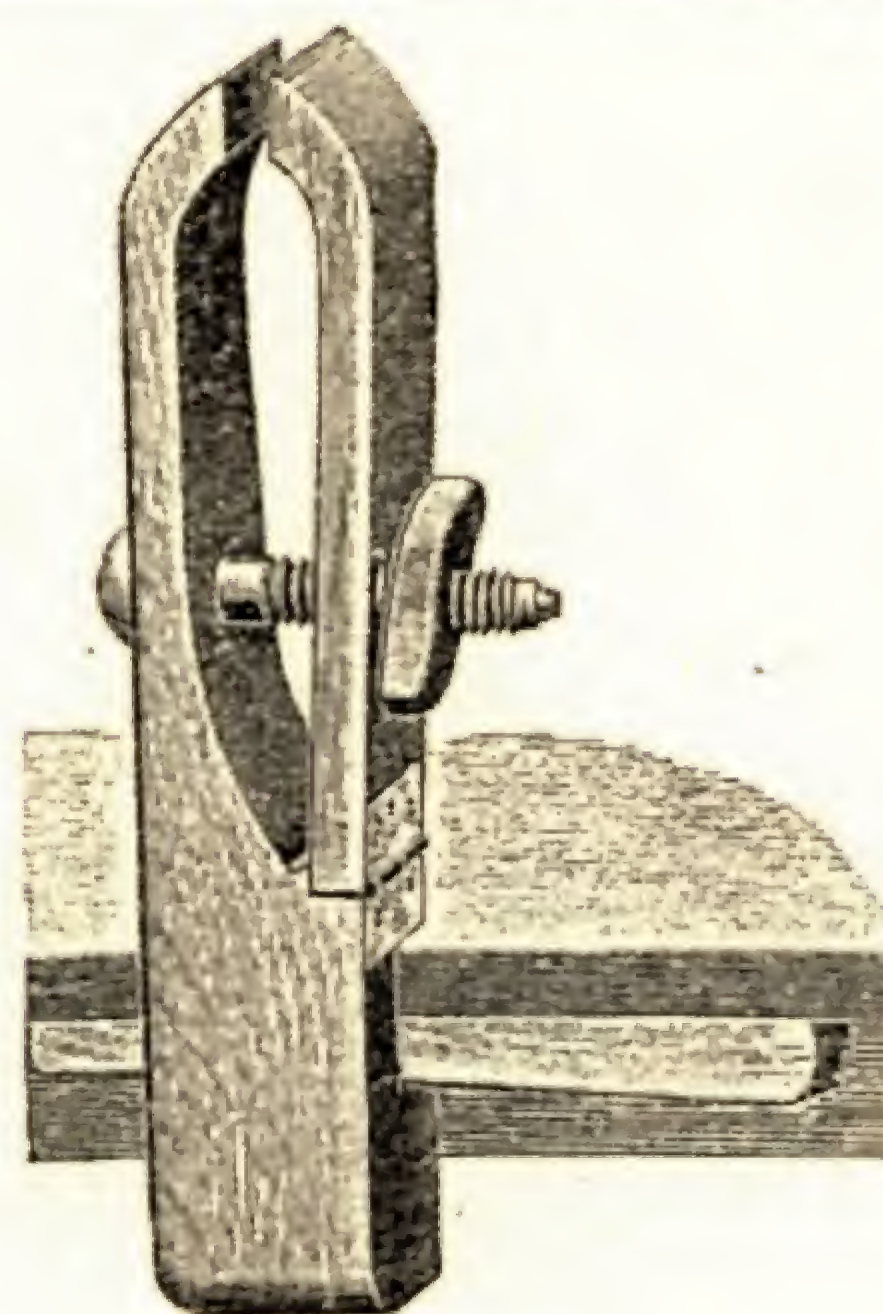
9 cm breit, mit 1 Ansatz, per Stück RM. 2,90



Nr. 780

Nähkloben für Sattler

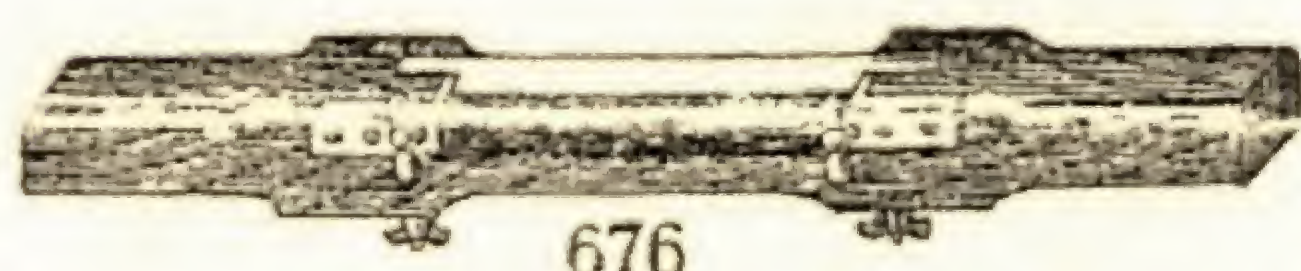
9 cm breit, mit 2 Ansätzen, per Stück RM. 3,15



Nr. 2192

Tischnähkloben

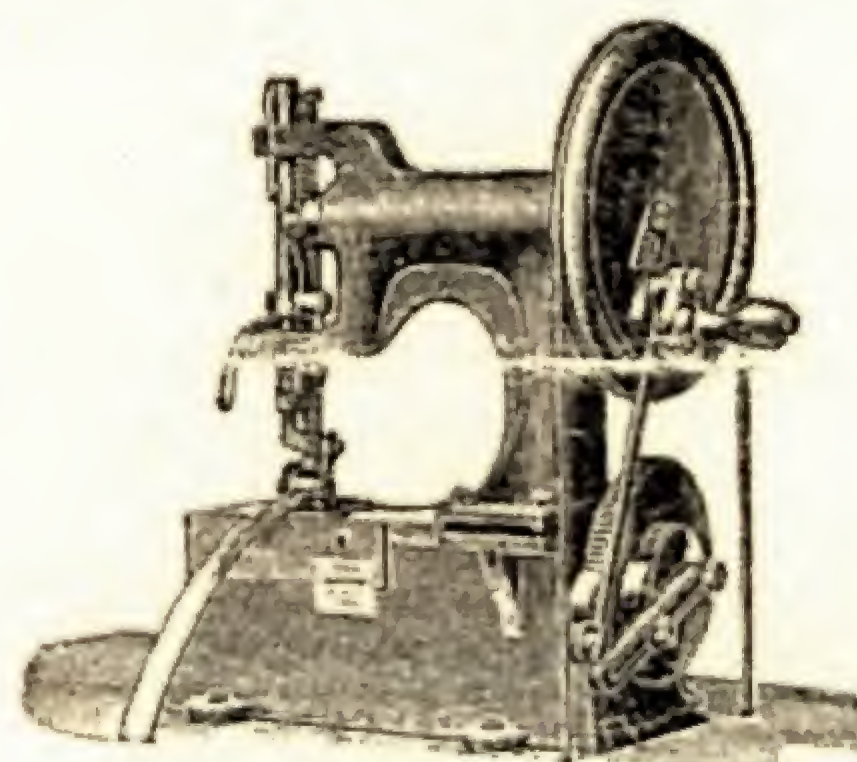
per Stück RM. 3,75



676

Lederhobel mit Messingwalze

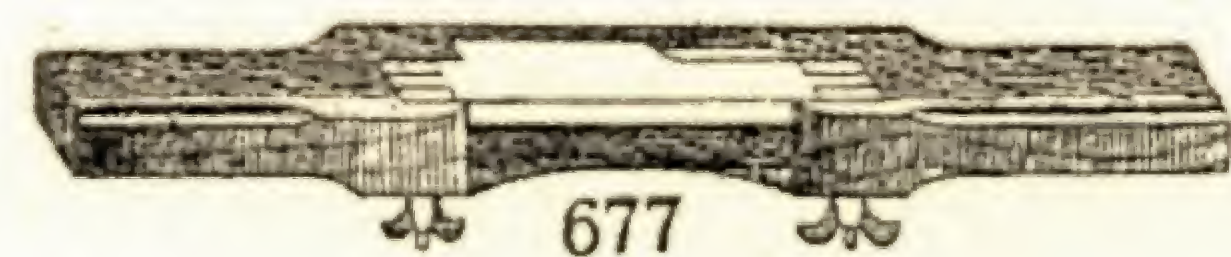
Schnittlänge	85 mm	110 mm
per Stück	RM. 8,—	RM. 10,40



Nr. 2185

Riemenlochmaschinen

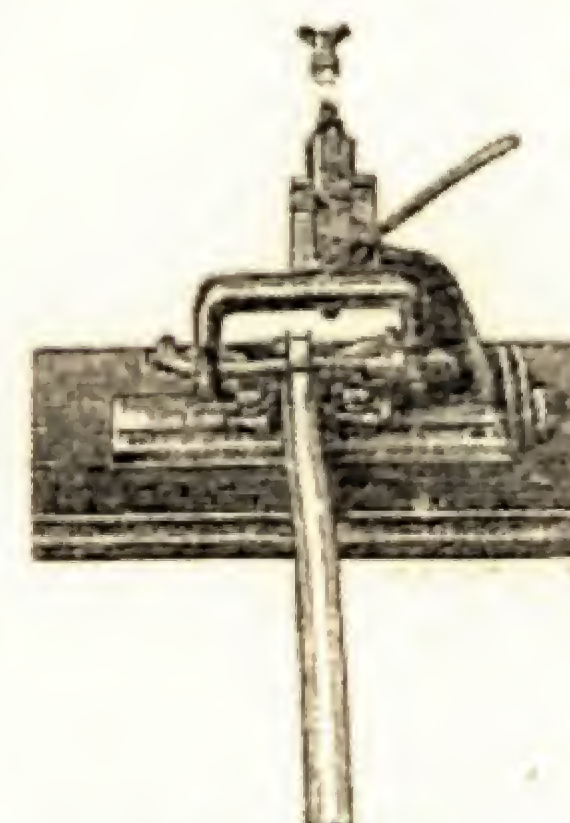
für Handbetrieb, ohne Gestell, per Stück RM. 190,—



677

Lederhobel (Bombierhobel)

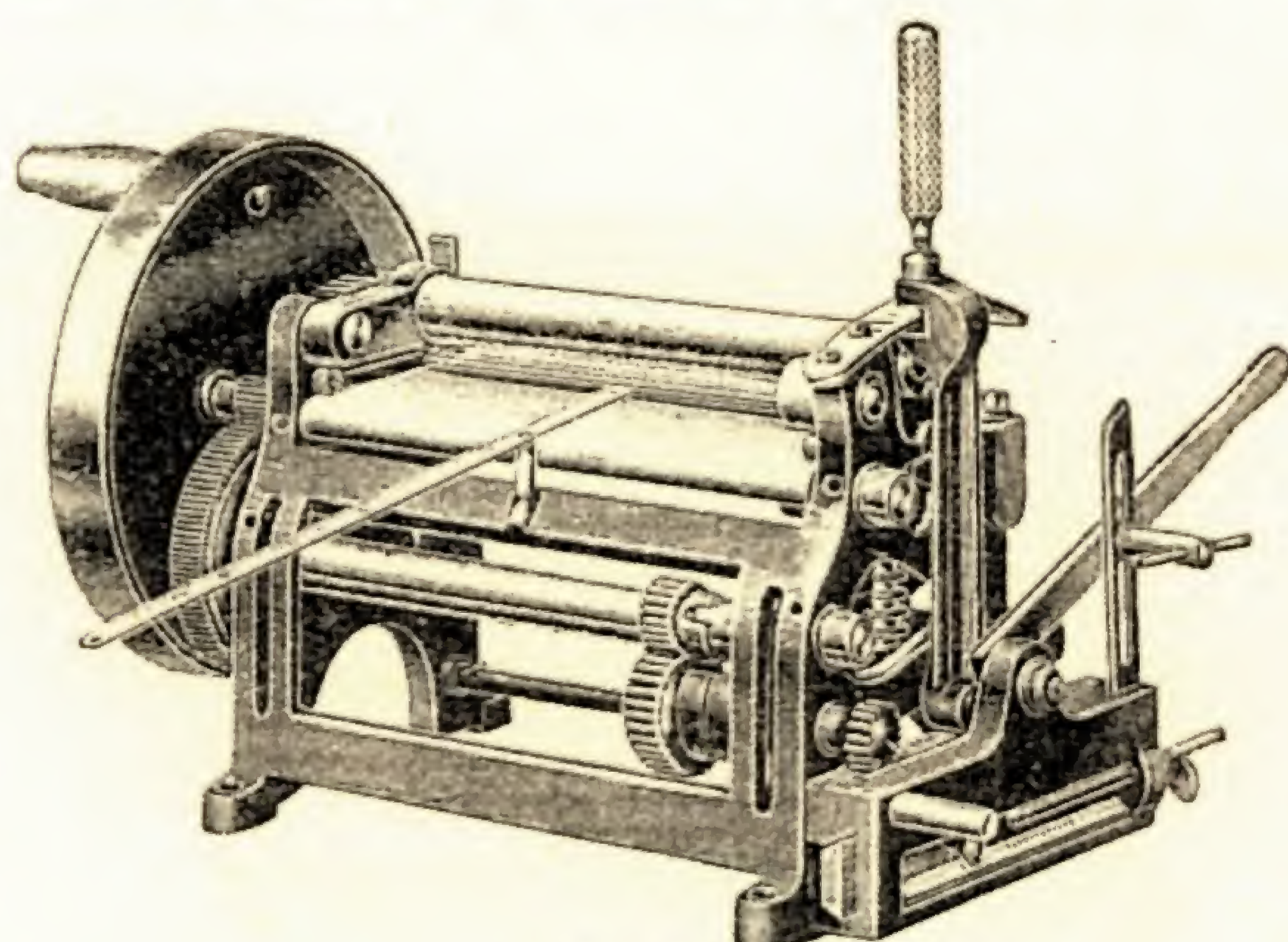
Schnittlänge 110 mm, per Stück RM. 13,60



Nr. 2187

Reifemaschinen

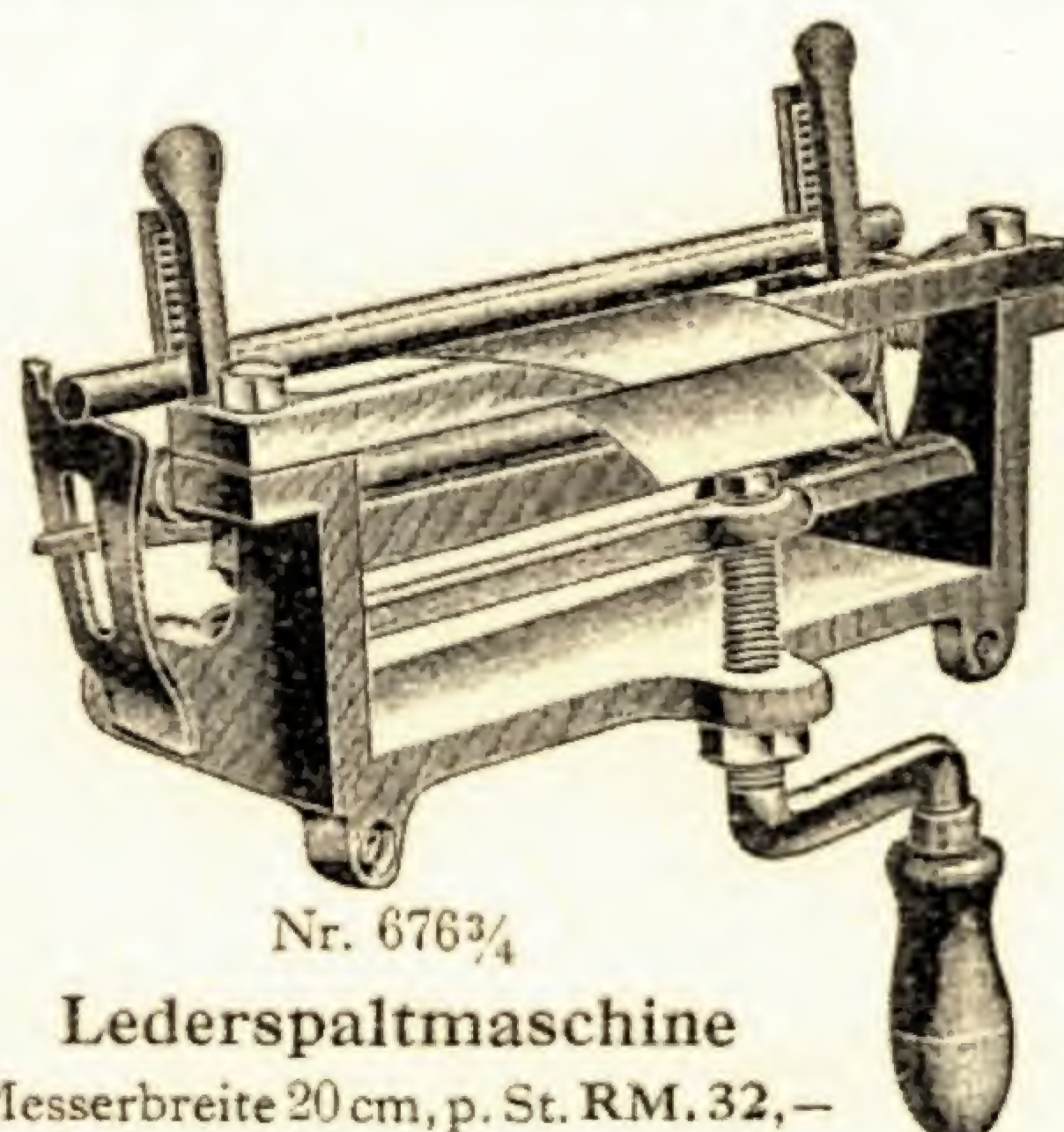
für Handbetrieb, ohne Gestell
per Stück RM. 85,—



Nr. 905

Automatische Spalt- und Abschärfmaschine

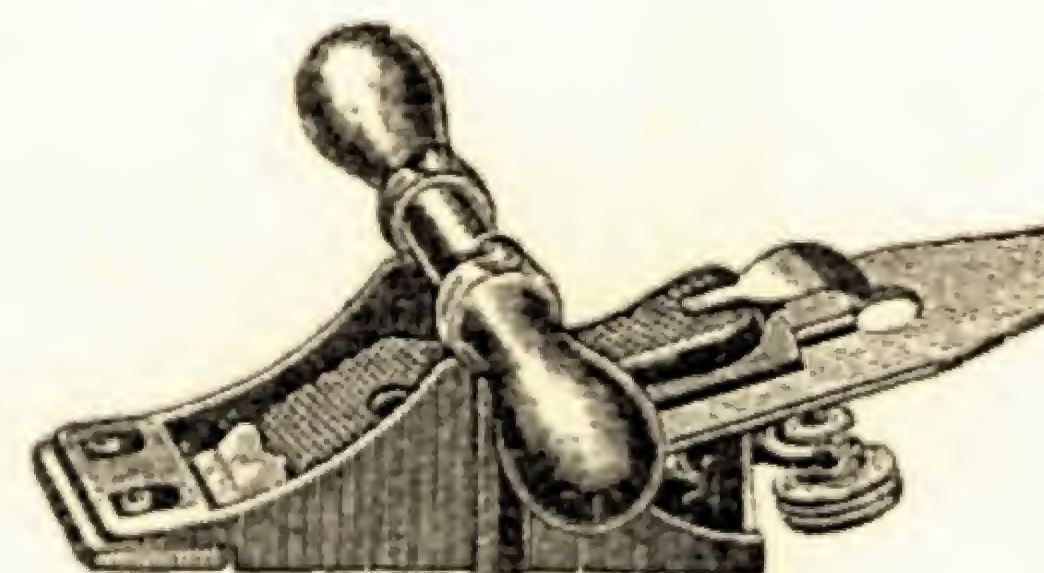
	Schnittlänge	220 mm	320 mm
ohne Abschärfvorrichtung, per Stück ..	RM. 115,—	170,—	
m. autom. Abschärfvorrichtung, p. Stck.	RM. 150,—	225,—	



Nr. 676 3/4

Lederspaltmaschine

Messerbreite 20 cm, p. St. RM. 32,—



Nr. 2178

Lederhobel

Schneide 60 mm breit, per St. RM. 8,—



Nr. 670

Lederhobel

per Stück RM. 2,90



Nr. 671

Lederhobel

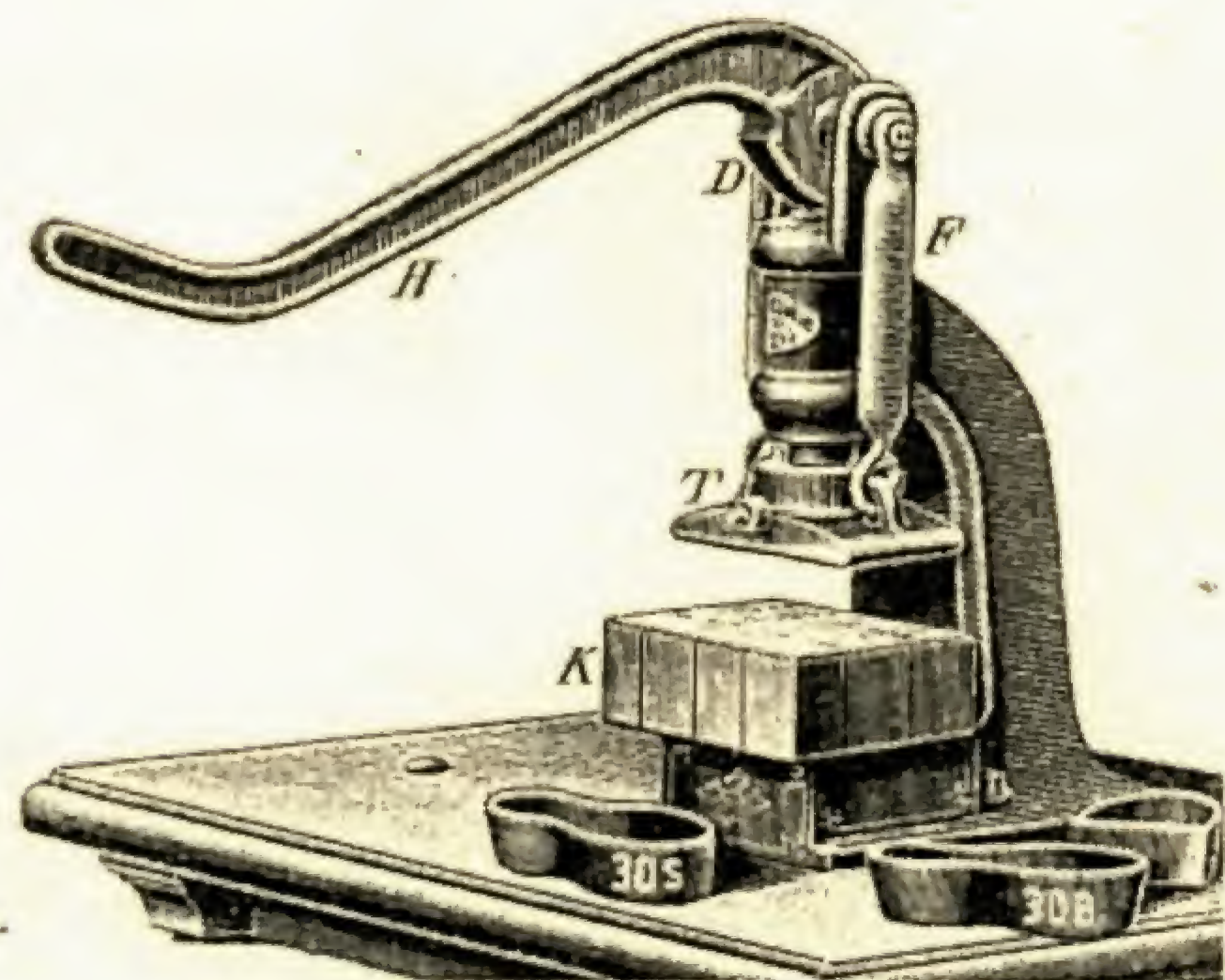
zum verstellen, per Stück RM. 1,30

Preise sind freibleibend, es werden die bei Lieferung billigsten Tagespreise berechnet

Balanciers

zum Einsetzen von Ösen, Hohnieten, Druckknöpfen usw.

Die Einsätze für Ösen, Hohnieten, Druckknöpfe und Lochstempel werden für jede Größe passend angefertigt



Nr. 1227

Kleine Hebelpresse
Stanzengröße 20×10 cm
komplett mit Stanzklotz
per Stück RM. 90,—



Nr. 2219

Nietenanzieher aus Stahl
extra tief gebohrt, in allen Lochgrößen
per Stück von RM. —,60 an

Nr. 2220

Nietenkopfsetzer aus Stahl
per Stück von RM. —,60 an



Nr. 2223

Perleisen aus Stahl
in Größen Nr. 1—20, per Stück von RM. —,50 an



Nr. 2221

Durchschläge

Fläche von 1—6 mm per Stück RM. —,30

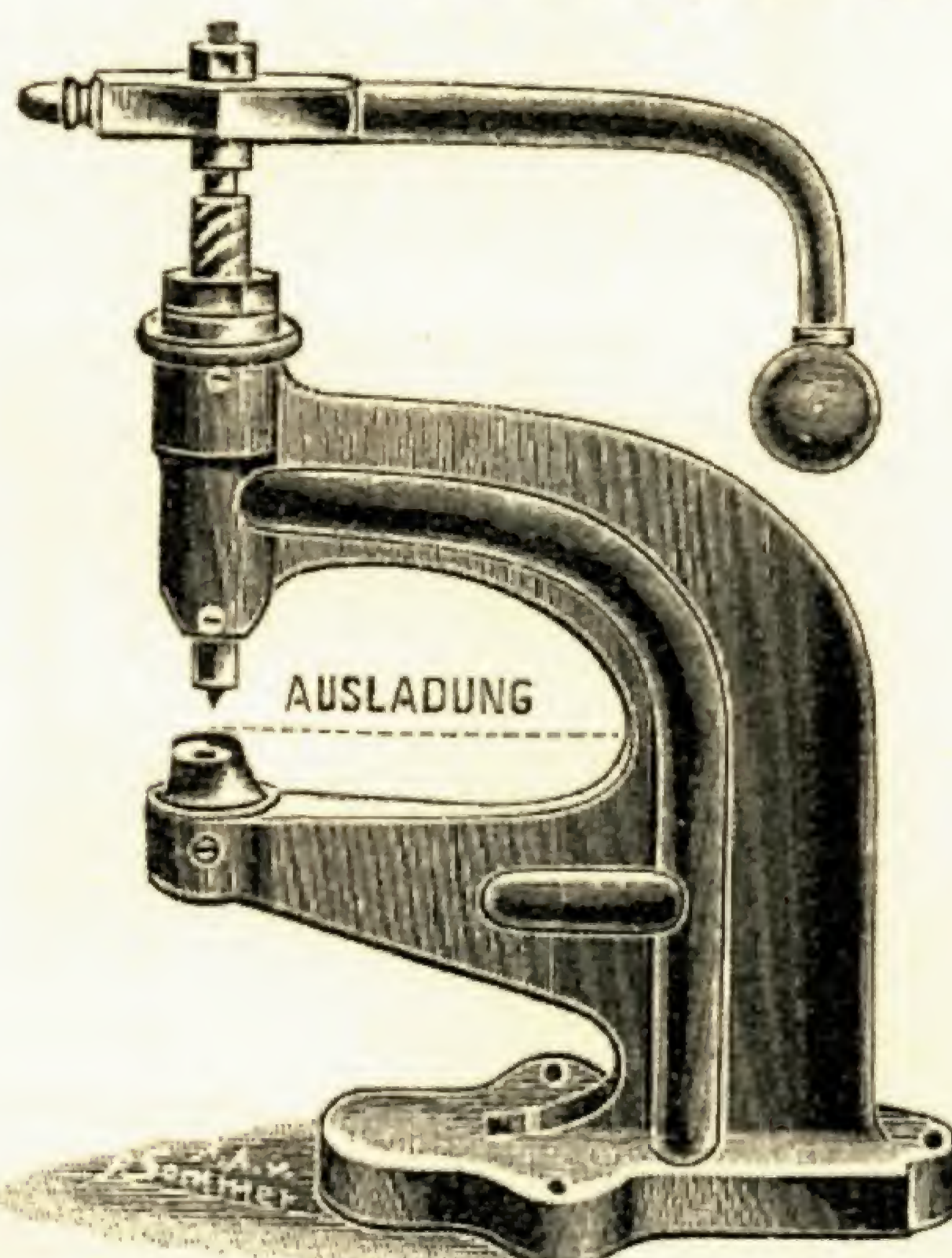
Nr. 2222

Dieselben auch spitz per Stück RM. —,25



Nr. 2224

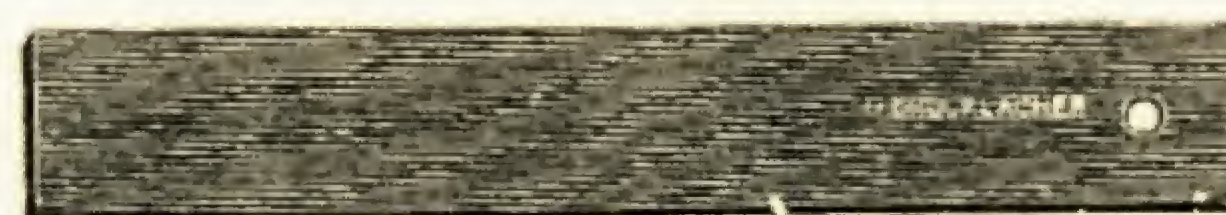
Drahtbürste
per Stück RM. —,25 und RM. —,30



Nr. 1086 a

Balanciers

10 cm Ausladung ohne Einsätze
per Stück RM. 9.50



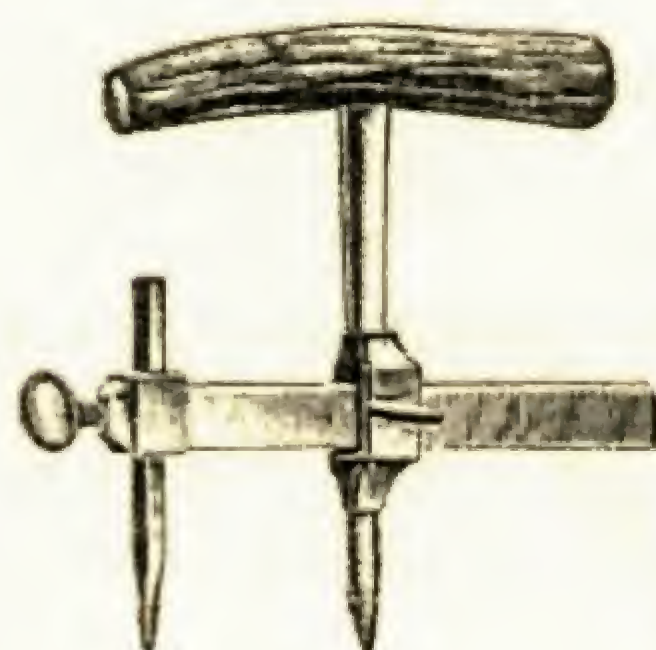
Nr. 1112

Eiserne Lineale

Länge von 30 bis 200 cm von RM. —,80 bis 9,—

Nr. 1112 a

dieselben Längen von 30 bis 200 cm, jedoch eine Seite
abgeschrägt, Preise wie Nr.1112, jedoch 10 % Aufschlag



Scheibenschneidzirkel

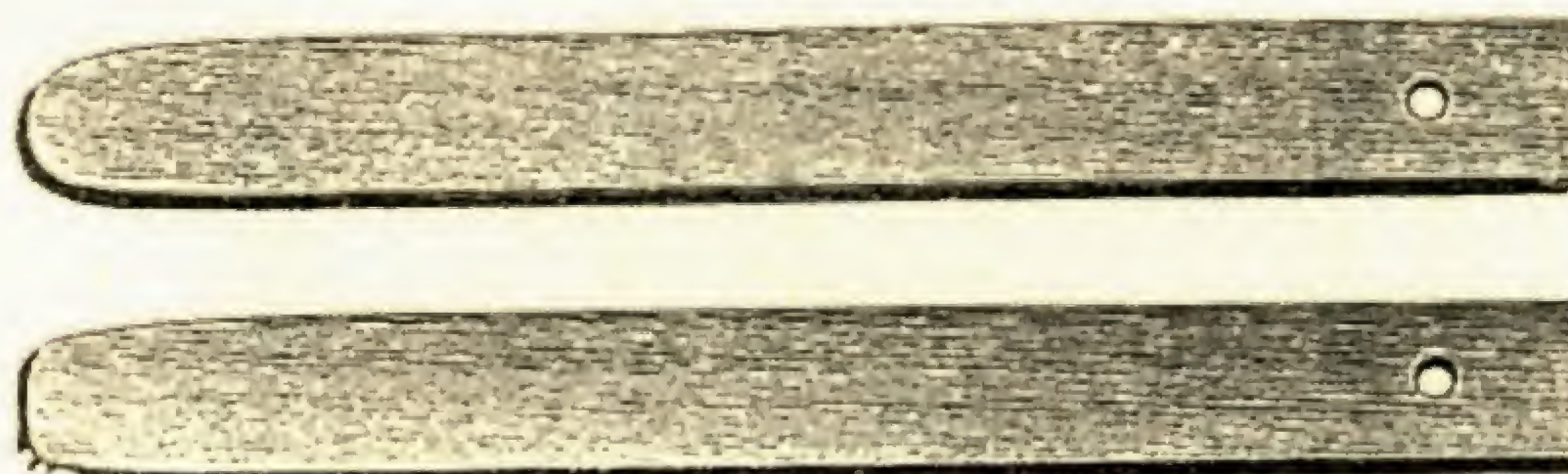
mit Buchsbaumgriff

Nr. 805

ohne Skala, 200 u. 400 mm Durch-
messer, per Stück RM. 3,60 u. 4,—

Nr. 806

mit Skala, 200 u. 400 mm Durch-
messer, per Stück RM. 4,20 u. 5,10



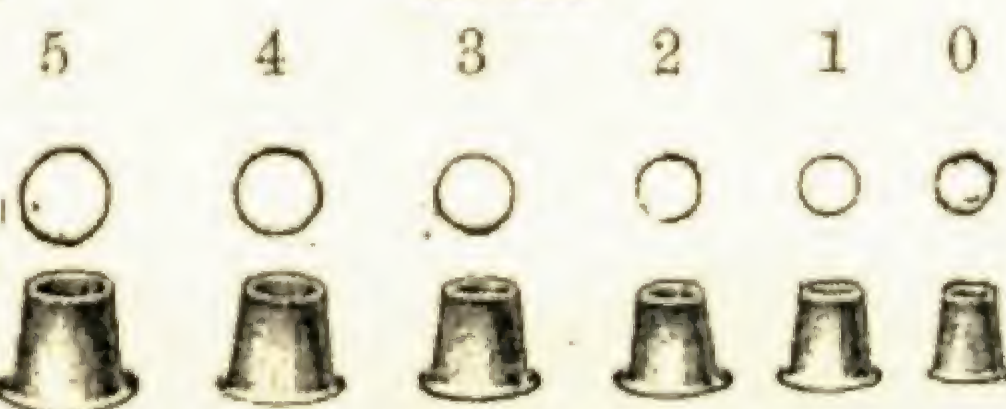
Nr. 795

Schlaufenkeile

Breite	20	25	30	35	40	45	mm
aus Holz	1,—	1,—	1,20	1,20	1,55	1,55	RM.
aus Stahl	2,—	2,—	2,40	2,40	3,05	3,05	RM.

Ösen

Größe



Nr. 1093

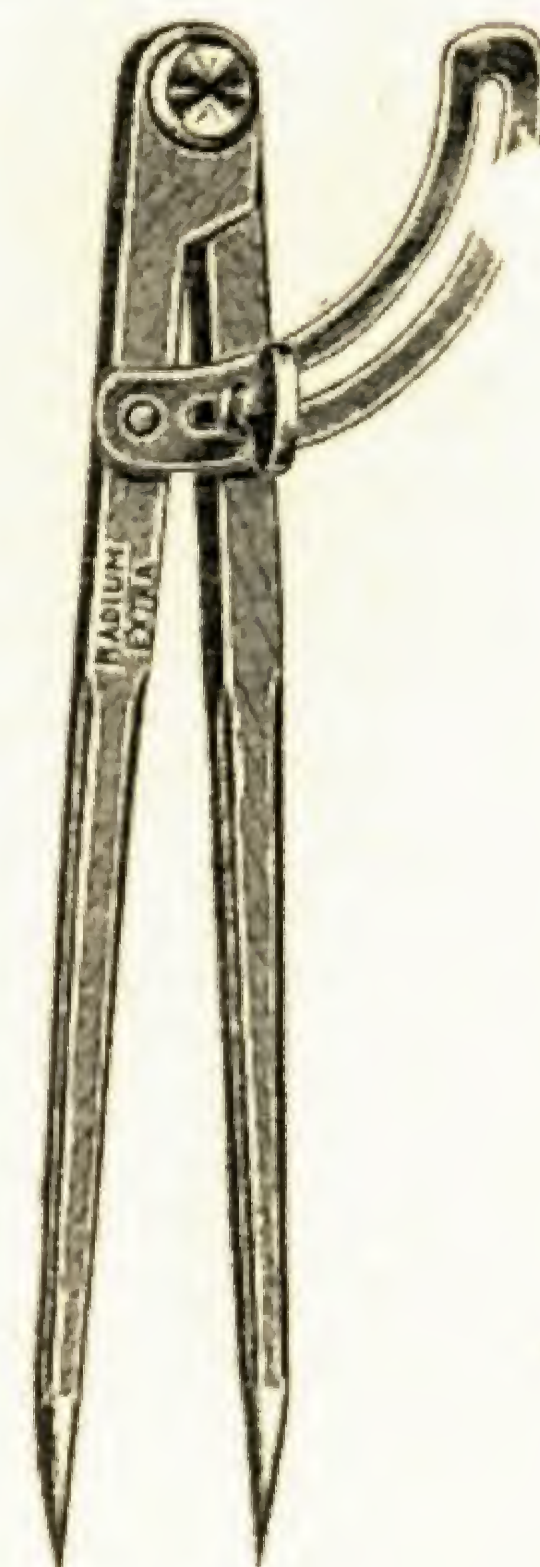
in jeder Größe am Lager
per 1000 Stück von RM. —,51 an



Nr. 1111

Eiserne Winkel

Schenkellänge
10 bis 100 cm
von —,60
bis 3,50

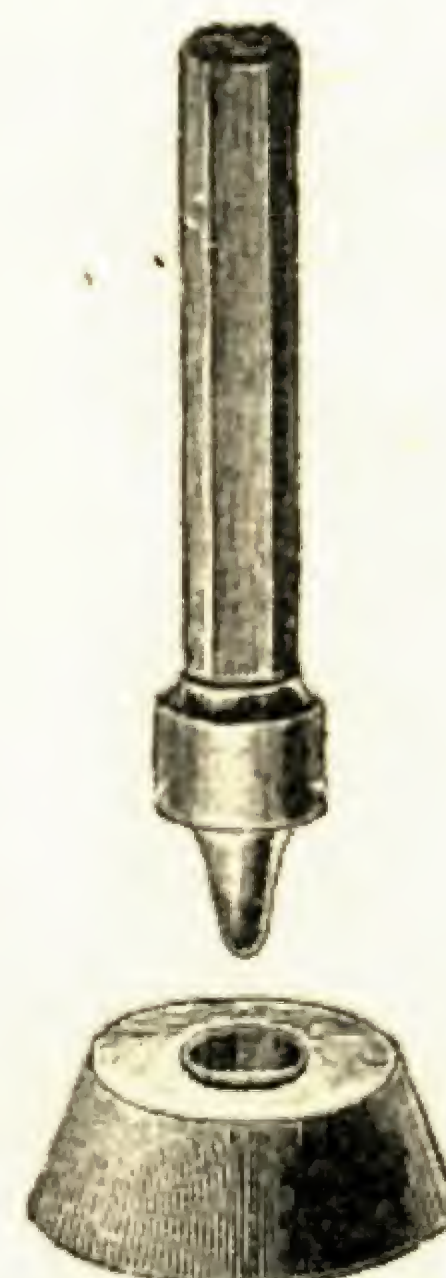


Nr. 709

Eiserne Zirkel

Nr. 1151 mit Bogen

Länge von 125 bis 250 mm
von RM. 1,20 bis RM. 2

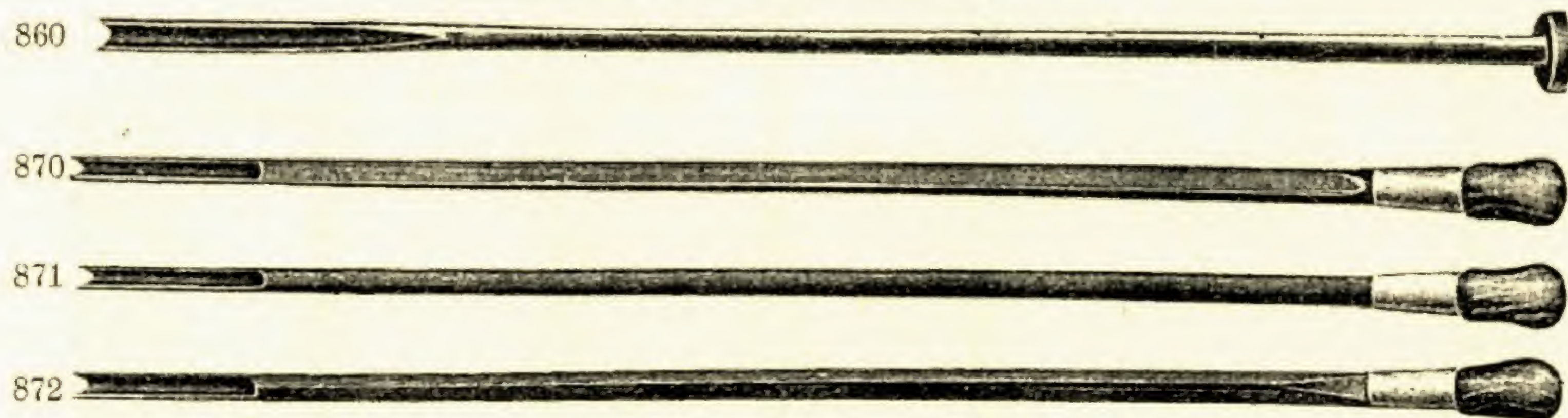


Nr. 786 b

Ösenstempel

zum Einschlagen von Ruck-
sack- und Zeltbahn-Ösen
von RM. 1,40 bis RM. 5,75
Bei Bestellung bitte ich
Musterösen einzusenden.

Füllstöcke für Kummelmacher



Nr. 860 mit Knopf, aus Stahl, 130—150 cm lang, per Stück RM. 4,50
 „ „ „ „ 160 cm lang, „ „ „ 5,25
 Nr. 870 aus Stahl, flach, 30 40 50 60 70 90 100 cm
 3,— 3,40 3,75 4,50 5,25 6,— 6,75 RM.
 Nr. 871 aus Stahl, oval, Längen und Preise wie Nr. 870
 Nr. 872 aus Stahl, mit dreikantigem Rücken, Längen und Preise wie Nr. 870

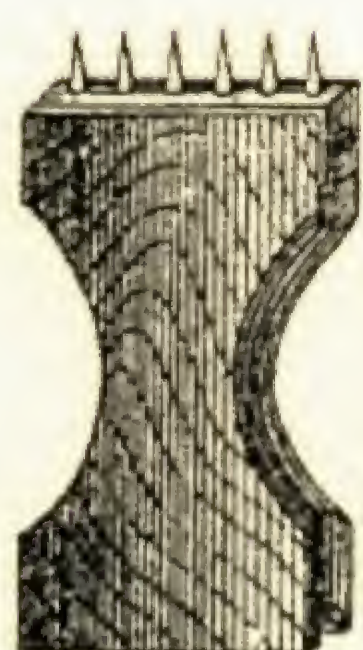


Nr. 890 Füllstöcke, flach, elastisch,
 per Stück RM. 3,—

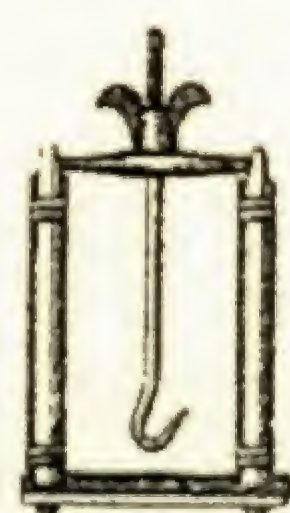


Nr. 887 Füllstöcke, stark

	klein	mittel	groß
RM.	2,65	3,—	3,40



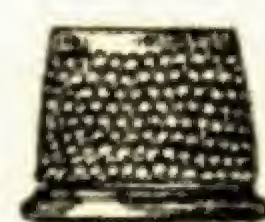
Nr. 869b
Gurtspanner
 mit 5 Stiften, per Stück RM. 0,65
 „ 6 „ „ „ „ 0,75



Nr. 770
Garnierhaken
 mit Schraube
 per Stück RM. 1,60



Nr. 766
Rundiereisen
 für Schlagriemen
 per Stück RM. 2,90



Nr. 917
Nähringe
 per Stück RM. 0,10



Nr. 876
Roßhaarwirbel
 per St. RM. 0,75
 Nr. 876a, groß
 per St. RM. 0,95



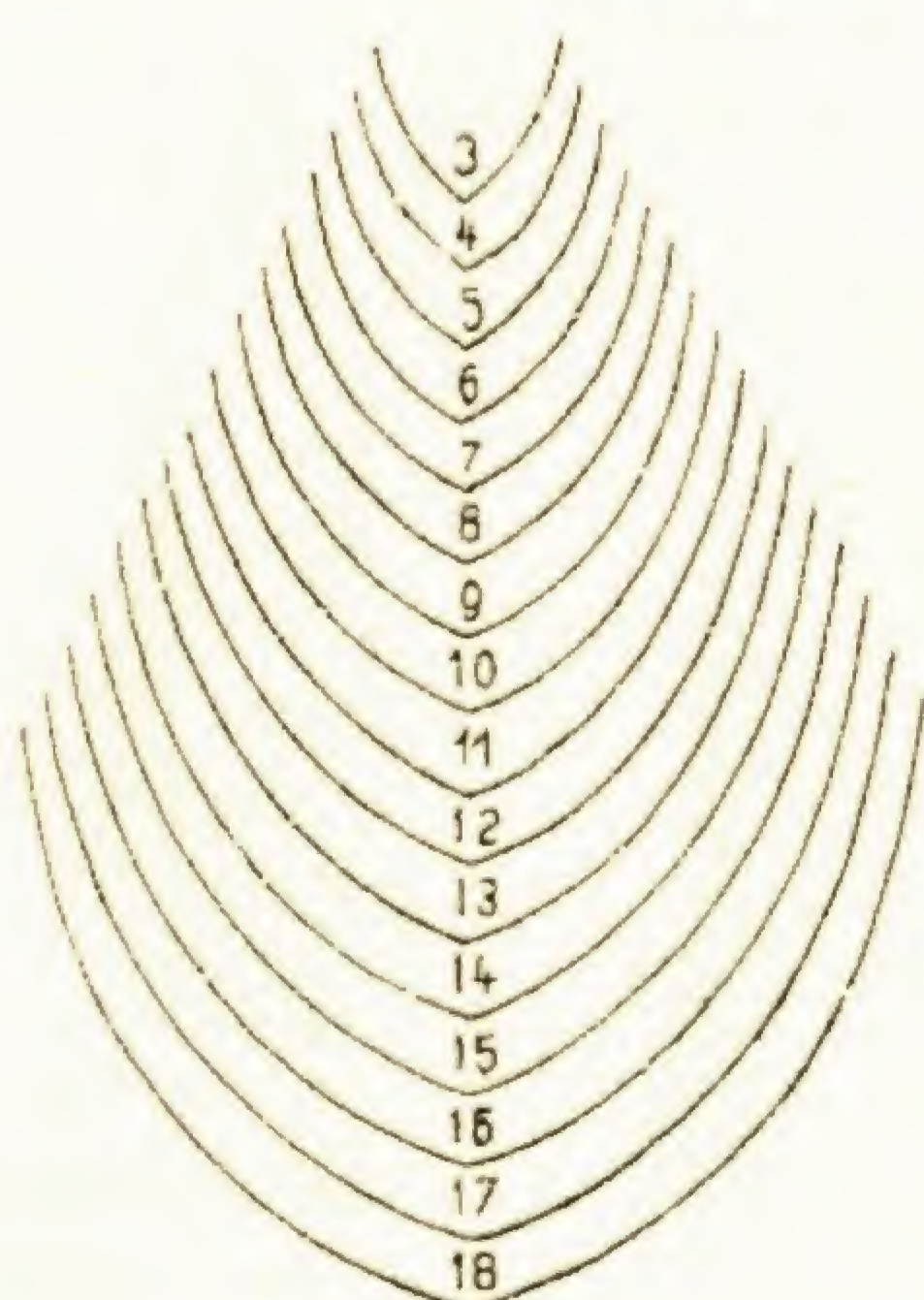
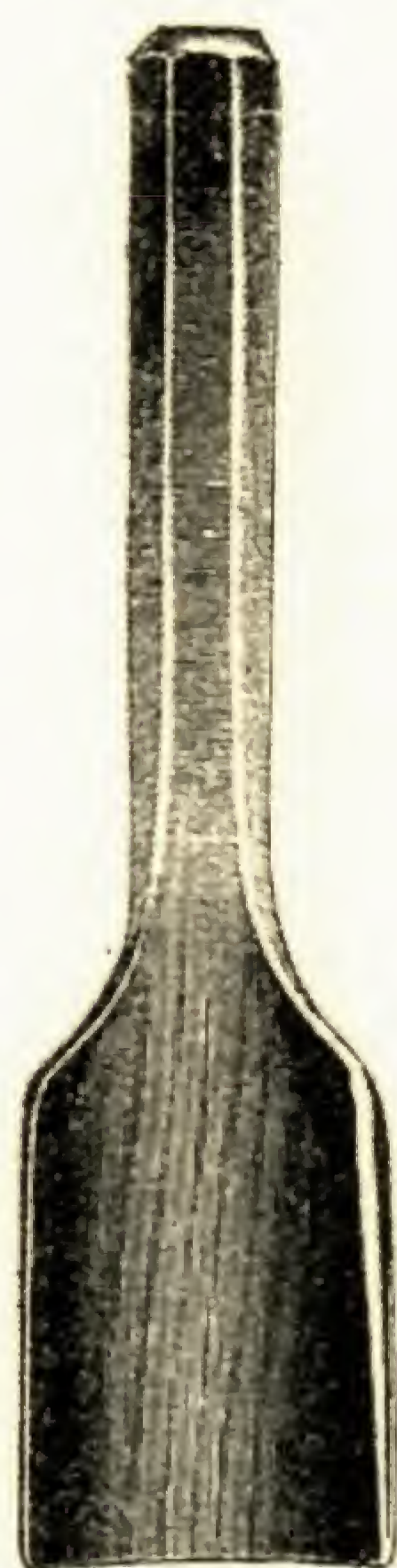
Nr. 761 L
Nagelheber
 kantig, mit Abschlagheft
 per Stück RM. 1,—



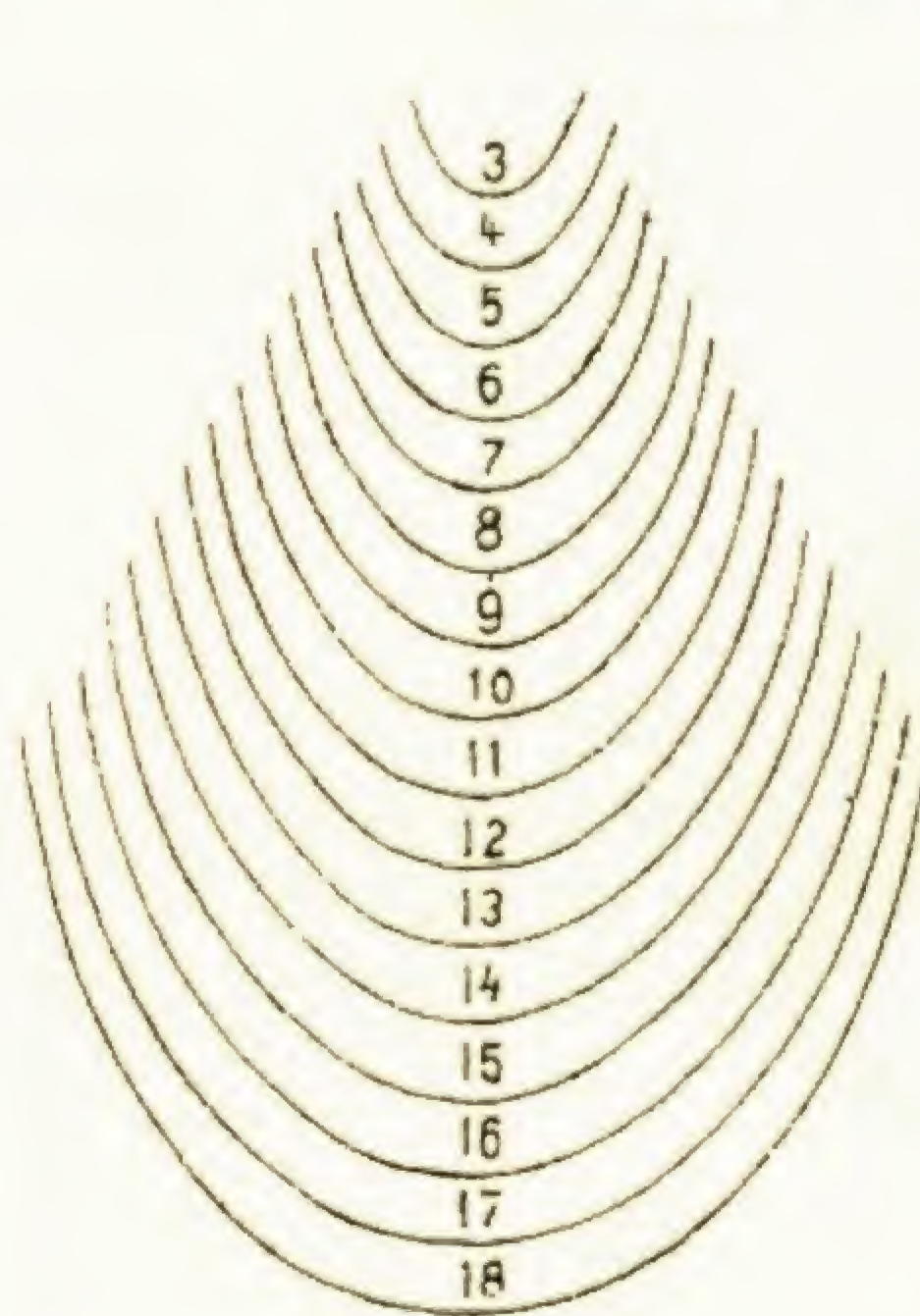
Nr. 761
Nagelheber
 (Geißfuß)
 schwach,
 per Stück RM. 0,75
 stark,
 per Stück RM. 0,90



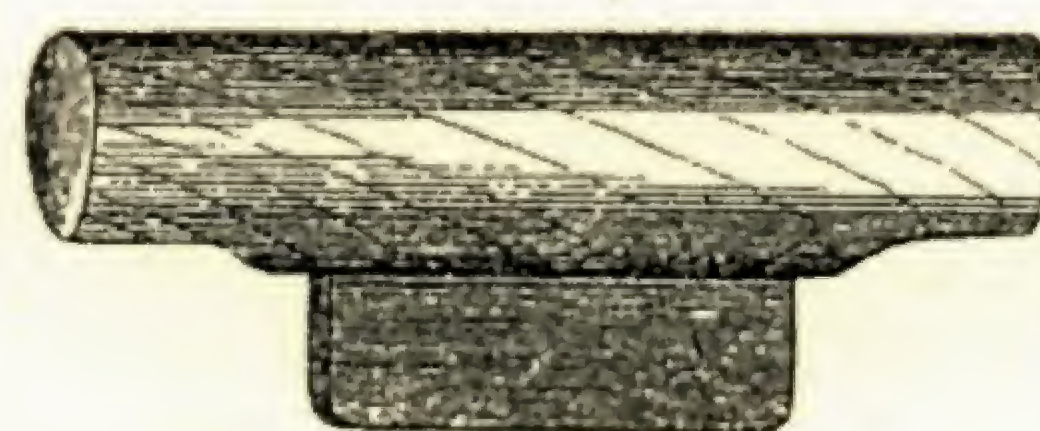
Nr. 761 1/4
Lossschlag-eisen
 mit Ansatz
 per Stück RM. 1,—



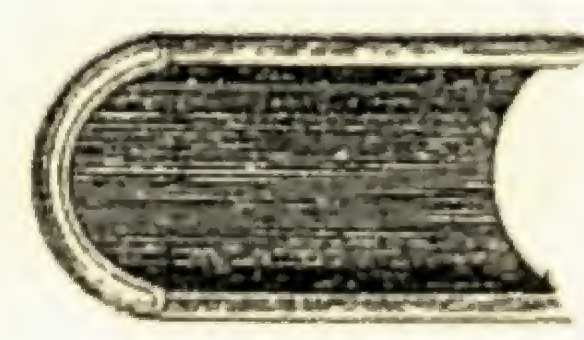
Nr. 851
Strupfenabrundeisen
 gespitzte
 Größe Nr. 3—18
 von RM. 0,60 bis RM. 2,—



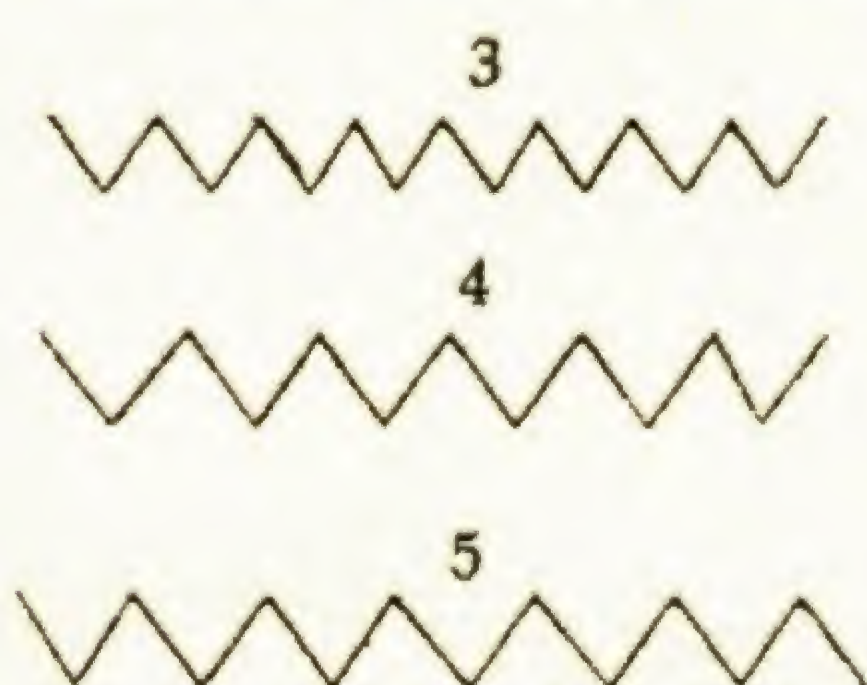
Nr. 850
Strupfenabrundeisen
 runde
 Größe Nr. 3—18
 von RM. 0,60 bis RM. 2,—



Nr. 730
Glas mit Holzgriff
 per Stück RM. 3,60

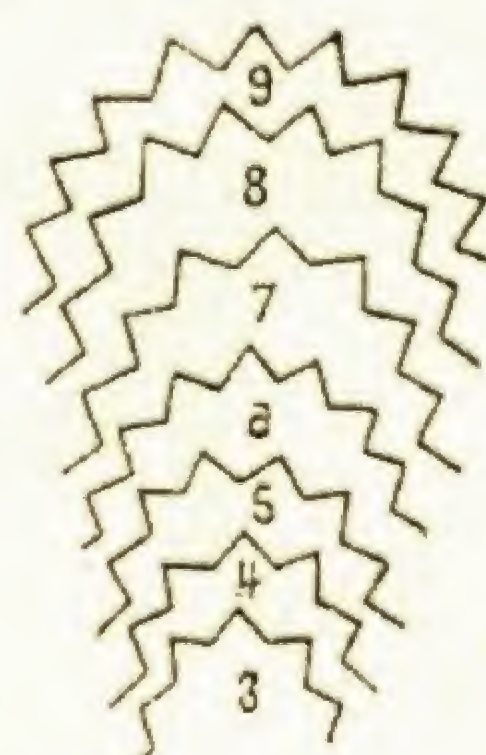
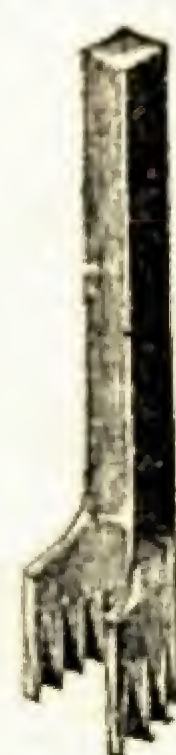


Nr. 730 a
Glas zum Glätten
 per Stück RM. 4,80



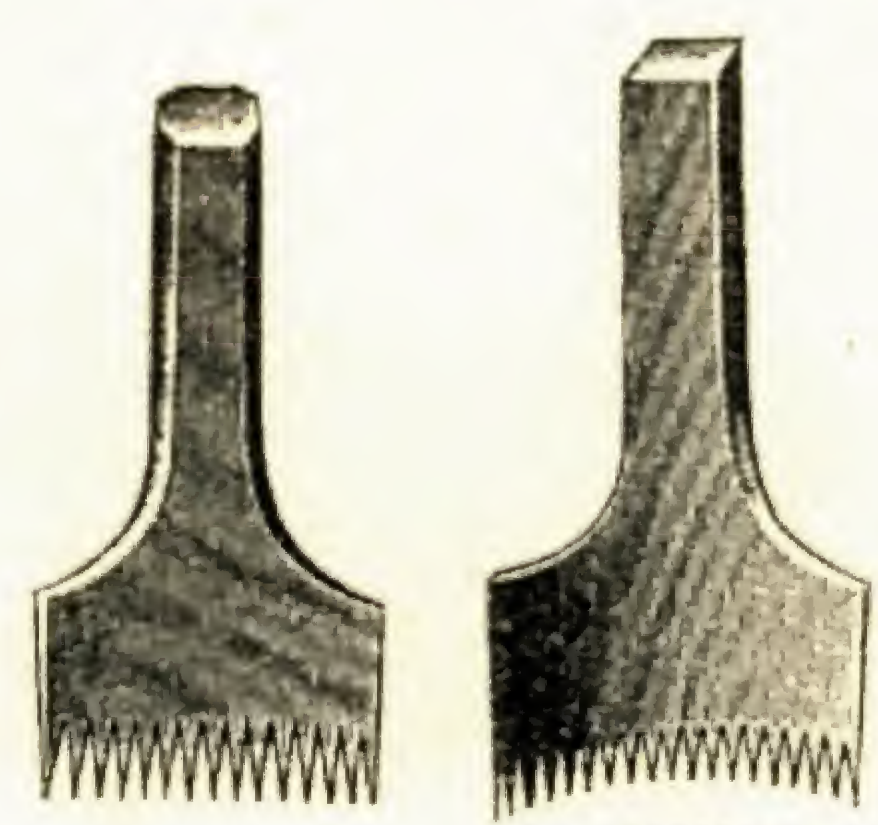
Nr. 861
Zackeneisen, gerade

Breite	20	25	30	35	40	45	50	mm
per Stück	0,95	1,05	1,30	1,45	1,60	1,80	2,—	RM.



Nr. 860
Zackeneisen, gebogen

Nr.	3	4	5	6	7	8	9
per Stück	0,75	0,75	0,75	0,80	0,90	1,05	1,15 RM.



Nr. 2132
Steppkämme
 zum Vorschlagen der Nähte, mit geraden oder schräggestellten Zähnen, werden nach Einsendung eines genauen Musters angefertigt
 Preis auf Anfrage

Ledermesser

Nr.	613	614	621	624	617	618	615	616	619	2014	2015	2016	2017
p. Stück	1,50	2,45	1,90	2,—	1,95	1,90	1,95	1,80	1,95	—,95	1,60	1,15	—,55 RM.
													Nr. 2018 RM. —,80



Nr. 604 **Halbmonde**
von Spitze zu Spitze gemessen
140 160 180 mm
I. Qual., p. St. 4,80 5,60 6,45 RM.
II. Qual., p. St. 3,60 4,50 5,40 RM.



Nr. 646 **Viertelmond**
I. Qual., p. Stück RM. 2,90
II. Qual., p. Stück RM. 2,30



Nr. 755 **Abebner**
p. Stück RM. 3,—



Nr. 756a **Abebner**
p. Stück RM. 3,50



Nr. 758 **Abebner**
p. Stück RM. 4,50



Nr. 760 **Einschneider**
p. Stück RM. 4,—



Nr. 759 **Einschneider**
p. Stück RM. 4,50



Nr. 747 **Kantenzieher**
einfach, per Stück
RM. 0,95 u. 1,25
Nr. 750 doppelt
p. Stück RM. 1,45



Nr. 753 **Satteltaschen-
ausschärfer**
p. Stück RM. 2,90



Nr. 2022 **Kantenzieher**
zum schräg-
schärfen d. Kanten
p. Stück RM. 2,50



Nr. 752 **Kantenzieher**
zum rundieren
von Kanten
p. Stück RM. 2,—



Nr. 2024 **Ausschärfeisen**
zum ausschärfen runder
Rinnen in Leder
Nr. 2024, p. Stück RM. 2,40
Nr. 2024a, p. Stück RM. 2,50



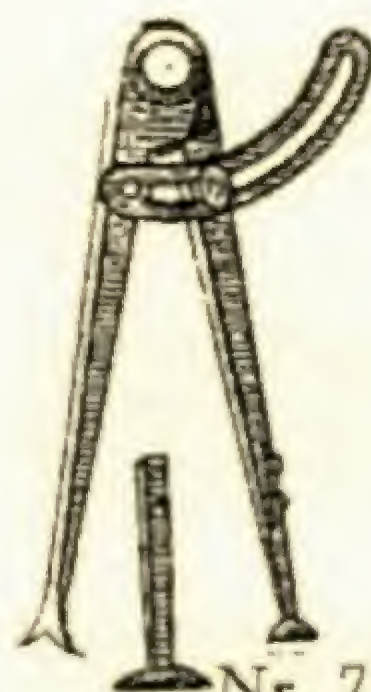
Nr. 2025 **Helmböhrer**
Nr. 2025, p. Stück RM. 1,—
Nr. 2026, p. Stück RM. 1,25



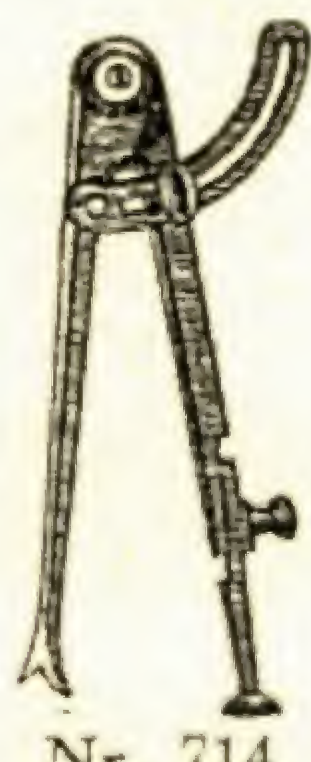
Nr. 2026



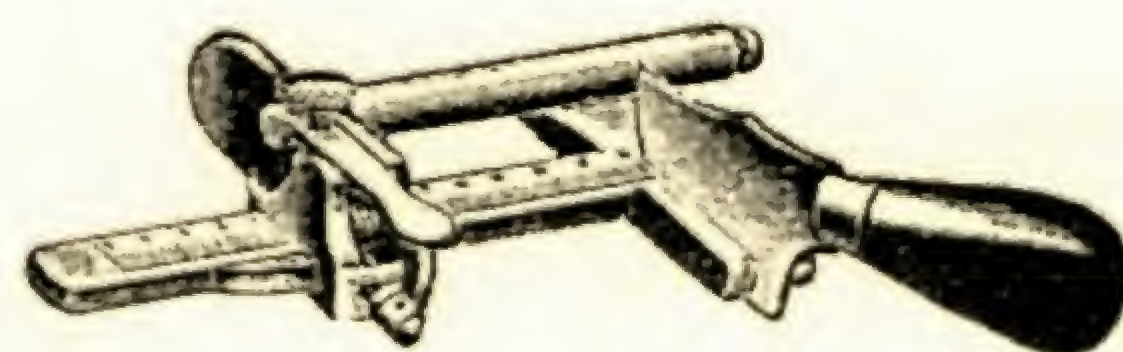
Nr. 717 **Lederreißer**
per Stück RM. 2,30



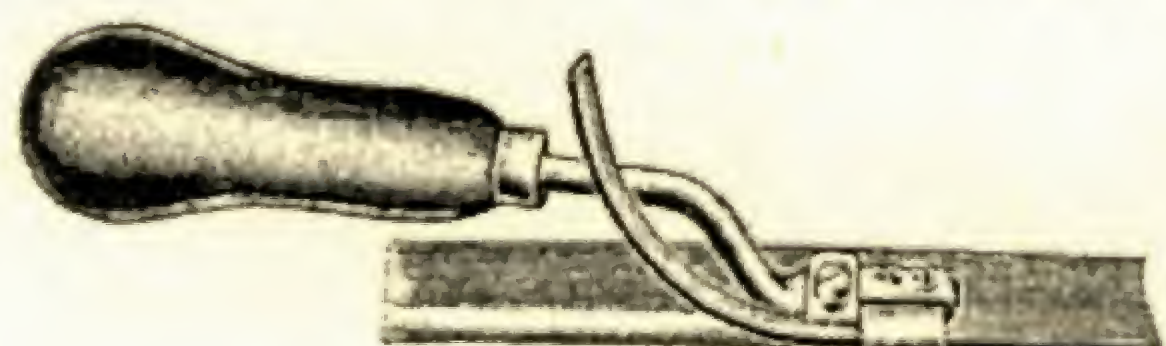
Nr. 715 **Lackzirkel**
per Stück RM. 4,45



Nr. 714 **Lackzirkel**
per Stück RM. 4,45



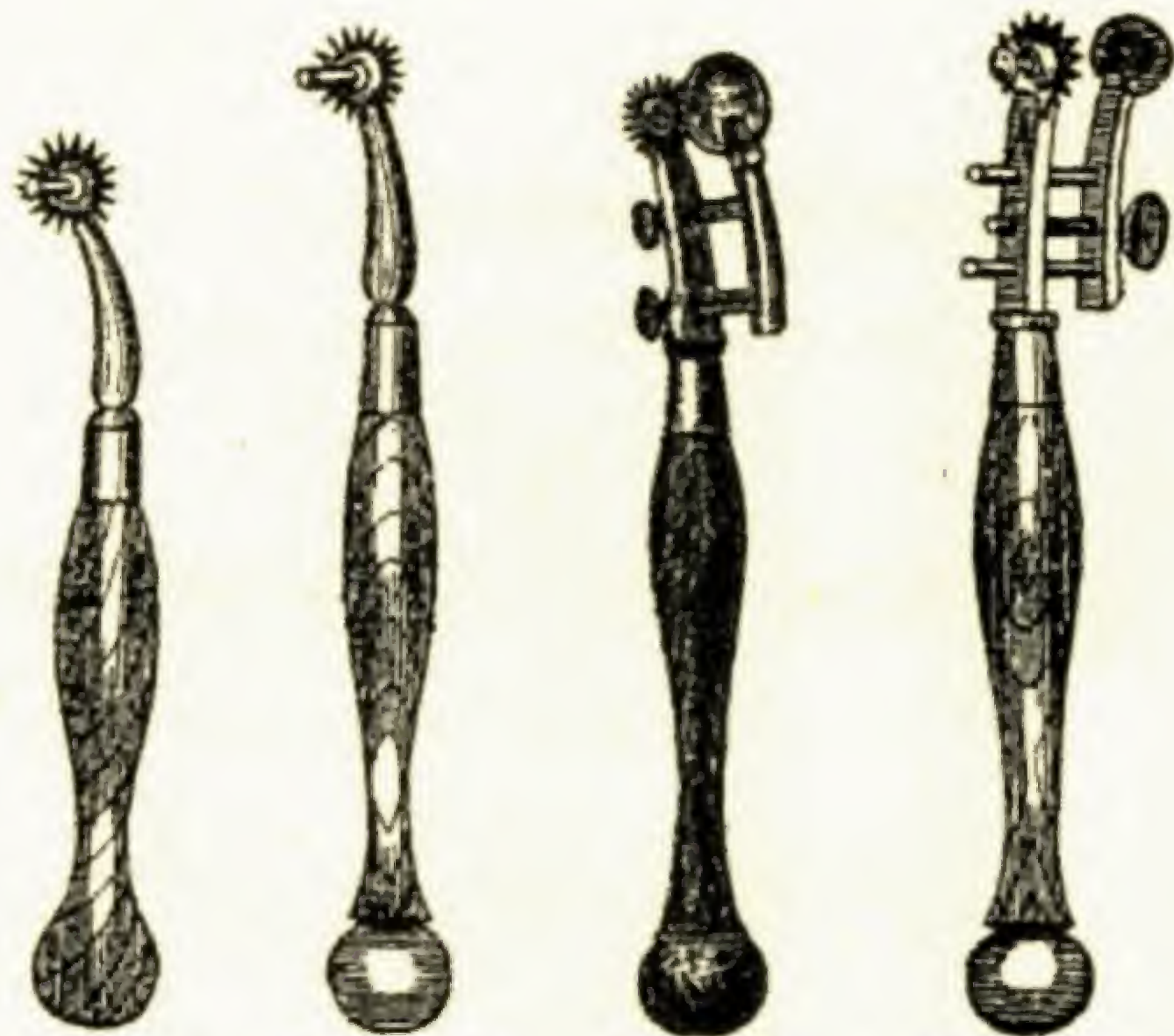
Nr. 2154 **Riemenschneidemaschine**
neues Modell, aus Messing, mit
federnder Druckwalze u. 2 Messern
10 15 20 25 cm
13,50 15,— 16,50 18,— RM



Nr. 907 **Lederabschärfapparat**
neues Modell, verstellbar
per Stück RM. 4,60



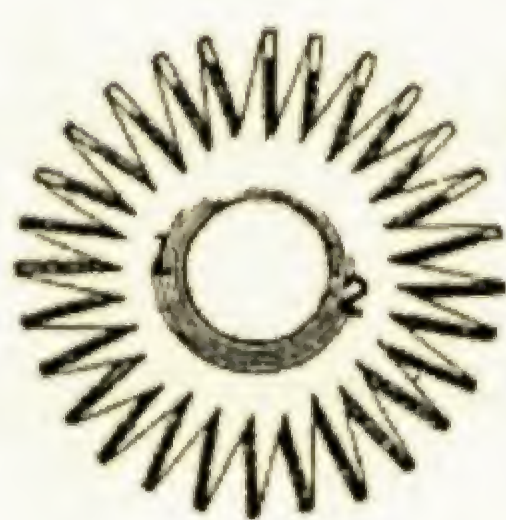
Nr. 909 **Lederausschärfer**
zum ausschärfen von runden
Rinnen in Leder
Rinnenbreite 3, 4, 5, 6 mm
kompl., per Stück RM. 4,50



Nr. 687 Nr. 688 Nr. 691 Nr. 694

Prickmaschinen

Nr. 687 einfach, mit einem Rad RM. 2,85
 Nr. 688 mit Messingkapsel u. 4 Rädchen, RM. 6,30
 Nr. 691 mit Führer, Messingkapsel u. 4 Rädchen RM. 11,50
 Nr. 694 mit Führer, Messingkapsel u. 4 Rädchen, mit Stellschraube, RM. 12,75



Nr. 696



Nr. 699

Prickrädchen

mittel, p. Stück RM. 1,—
 groß, p. Stück RM. 1,20



Nr. 729
**Sattel-
taschen-
brenner**
per Stück
RM. 1,45



Nr. 722 1/4
Reifel
verstellbar
per Stück
RM. 2,25



Nr. 720 1/4
**Naht-
glätter**
per Stück
RM. 2,25



Nr. 722 1/2
Reifel
verstellbar
mit poliertem
Holzheft
per Stück
RM. 2,—



Nr. 724
Reifelholz
aus Buchsbaum
per Stück
RM. —,70



Nr. 722
Reifel
aus Stahl
per Stück
RM. 3,20



Nr. 723
Reifel
aus Knochen
per Stück
RM. 3,45



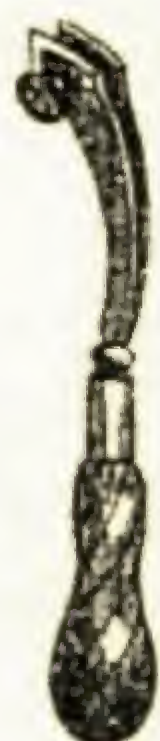
Nr. 724a
Reifel
mit abschraubbar. Knochen-
backen, per Stück RM. 1,80
Einzelne Knochenbacken
Paar RM. —,75



Nr. 728 Nr. 727
Falzbeine
aus Knochen, gebogen u. gerade
180 mm lang, p. Stück RM. —,60
200 „ „ „ „ RM. —,70



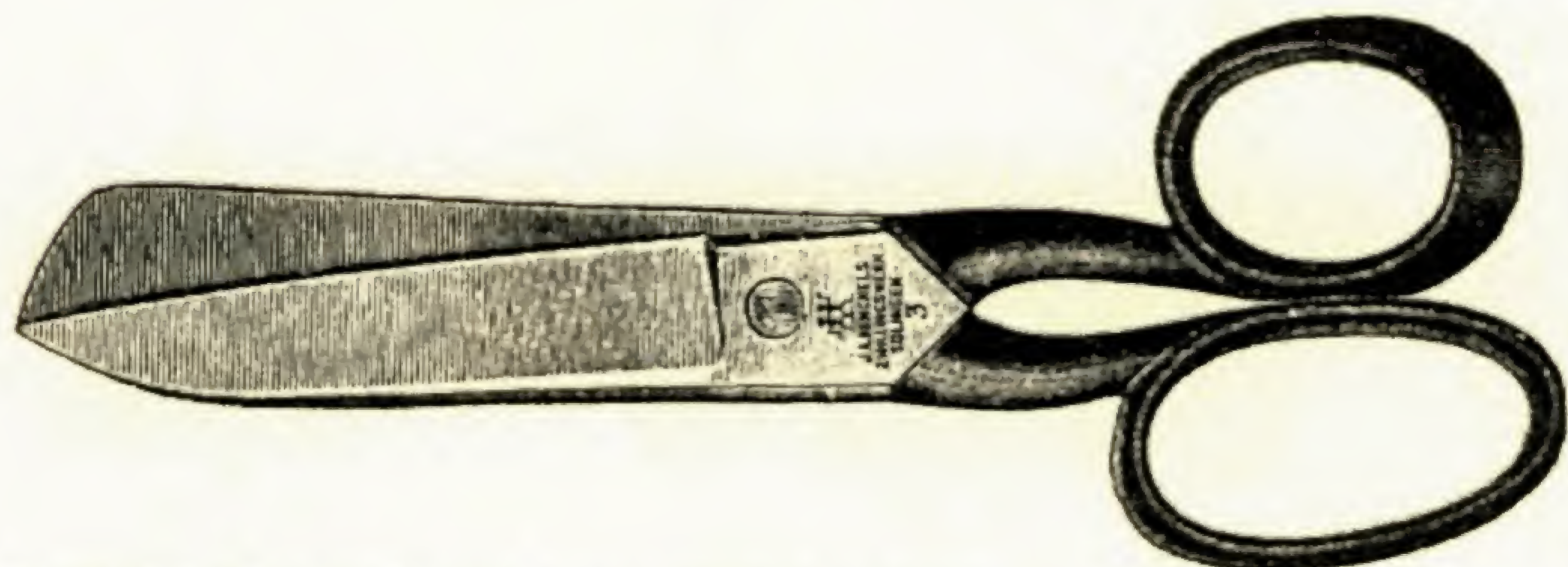
Nr. 719



Nr. 720

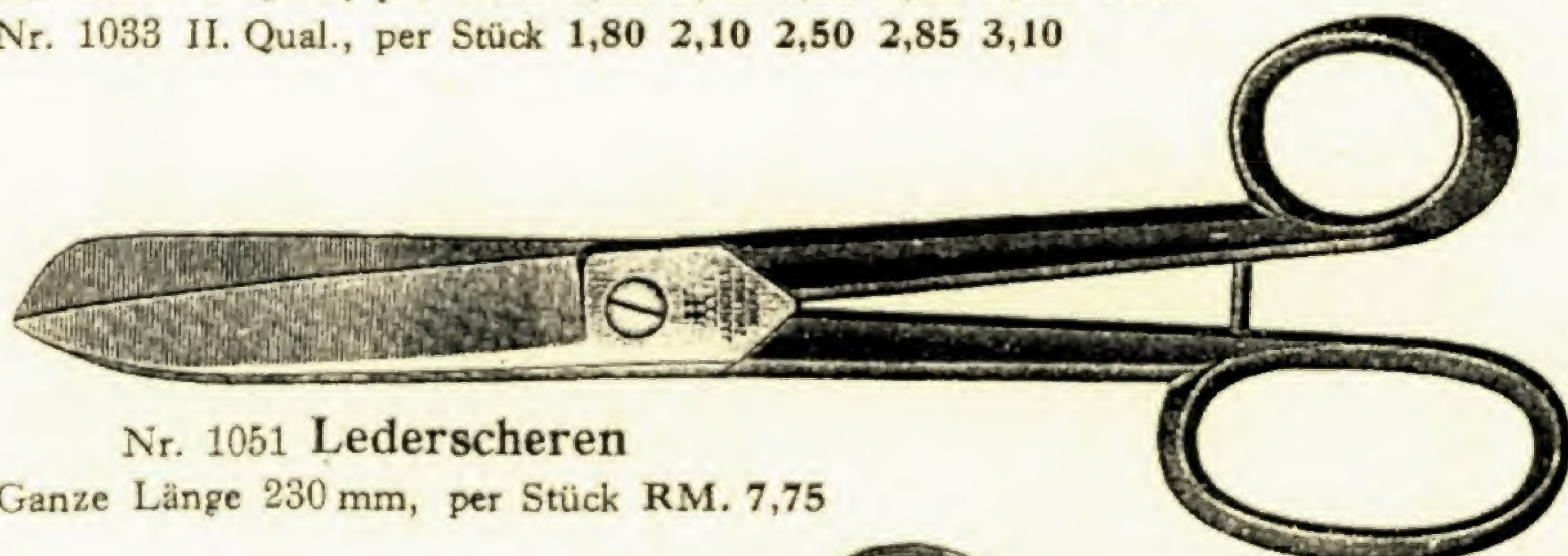
Zeicheneisen

Nr. 719 einfach, p. Stck. RM. 1,15
 „ 720 doppelt, „ „ RM. 1,65



Buchbinderschere 1/2 natürlicher Größe

	Größe	Nr. 1	2	3	4	5	
Nr. 1032	I. Qual.,	per Stück	2,50	2,80	3,40	3,90	4,70 RM.
Nr. 1033	II. Qual.,	per Stück	1,80	2,10	2,50	2,85	3,10



Nr. 1051 **Lederschere**

Ganze Länge 230 mm, per Stück RM. 7,75



Nr. 1376

Ausschneideschere vernickelt

	110	130	155	180	210	mm
Ganze Länge	1,20	1,30	1,60	2,—	2,50	RM.



Nr. 896
Riemennähler
für Militärsattler
mit Heft
p. Stück RM. 1,30



Nr. 790
Abziehstahl
mit Holzheft
p. Stck. RM. 1,50



Nr. 891

Einbindnähler

mit Buchsbaumheft, verniete
 Länge 150 200 250 300 mm
 p. Stck. 0,75 0,95 1,15 1,30
 dieselben, ohne Heft
 Länge 150 200 250 300 mm
 p. Stck. 0,25 0,30 0,40 0,45

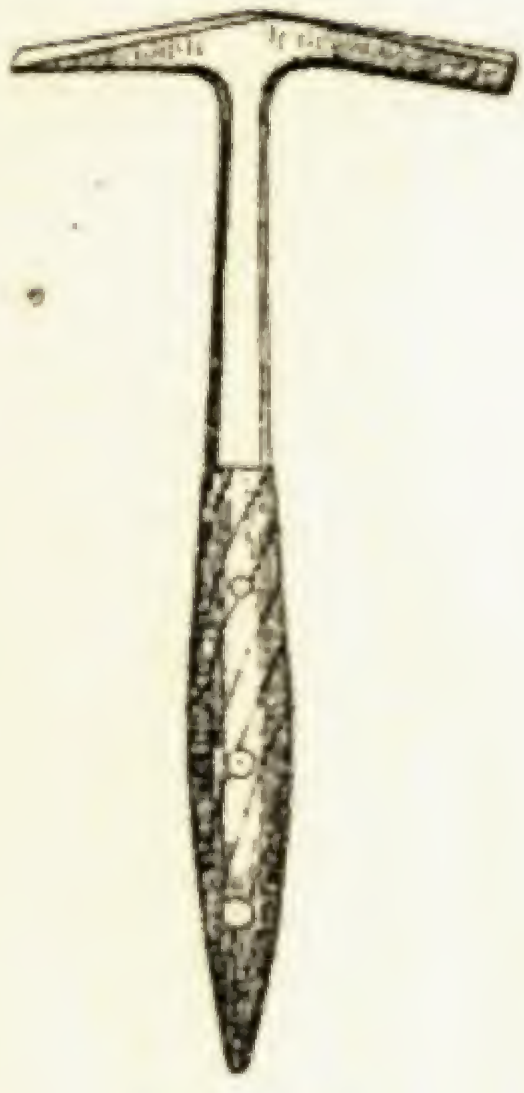
Vorziehnähler

Länge	180	200	220	mm
p. Stück	0,30	0,35	0,40	RM.

Lederschere



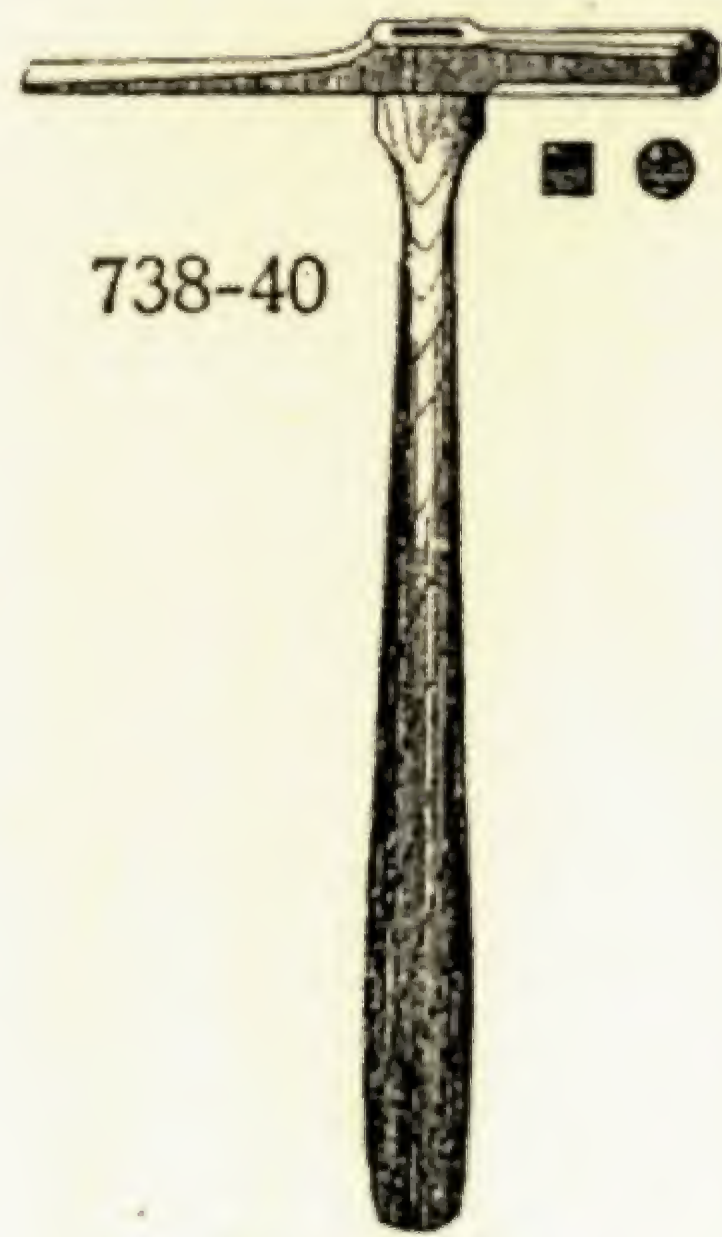
Griffe nach der Hand gearbeitet und schwarz lackiert
 eine Schneide gezähnt, 230 mm
 Nr. 1049 I. Qual. RM. 7,85 Nr. 1050 II. Qual. RM. 1,95



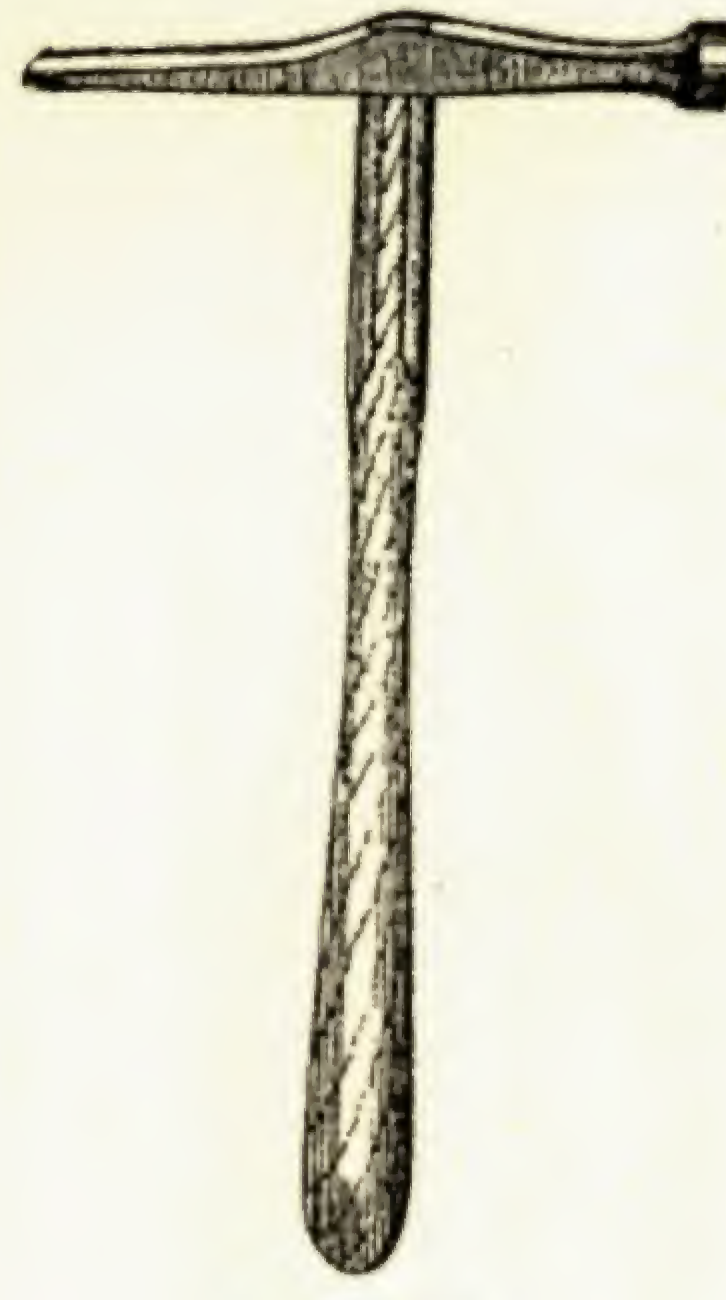
Nr. 731
Sattlerhämmer
mit braunen Schalen,
klein, mittel und groß
per Stück RM. 1,90



Nr. 734
Garnierhämmer
mit Holzschalen
in 3 Größen
per Stück RM. 2,75



Nr. 738-40
Sattlerhämmer
mit achteckigem, vier-
eckigem oder rundem Kopf
per Stück RM. 2,10



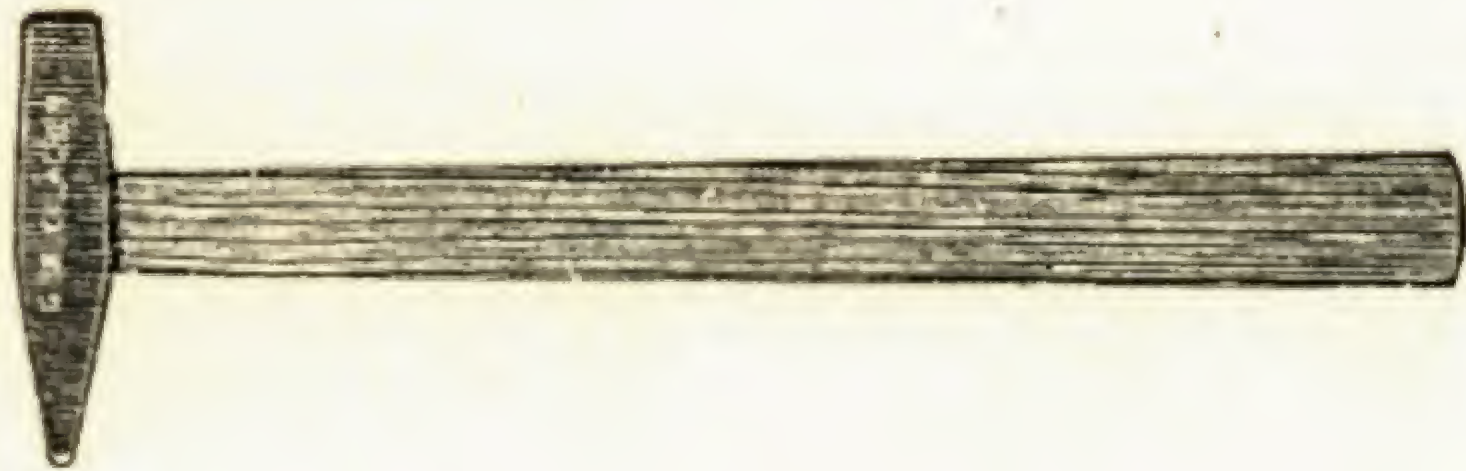
Nr. 1067
Wagenbauhämmer
per Stück RM. 3,60



Nr. 2063
Niethämmer
Größe 1 u. 2
per Stück RM. 1,40



Nr. 1035
**Tapezier-
hämmer**
Kopf
von 6-12 mm
per Stück RM. 2,40



Schlosserhämmer
Nr. 1106 mit Stiel,
aus bestem Gußstahl
Gewicht von 50 bis 1000 g
Stück RM. 0,50 bis 1,55



Nr. 741
Niethämmer
für Geschirrmacher
Größe 1-4
per Stück RM. 1,90



Nr. 786a
**Sattlerbiege-
zangen**
Länge 210 mm
per Stück
RM. 1,90



Nr. 786c
**Sattlerbiege-
zangen**
Länge 210 mm
per Stück
RM. 1,90



Nr. 1071
Sattelzangen
Länge 180 mm
per Stück RM. 2,40



Nr. 782
Lederzangen
Länge 210 mm
per Stück RM. 2,40



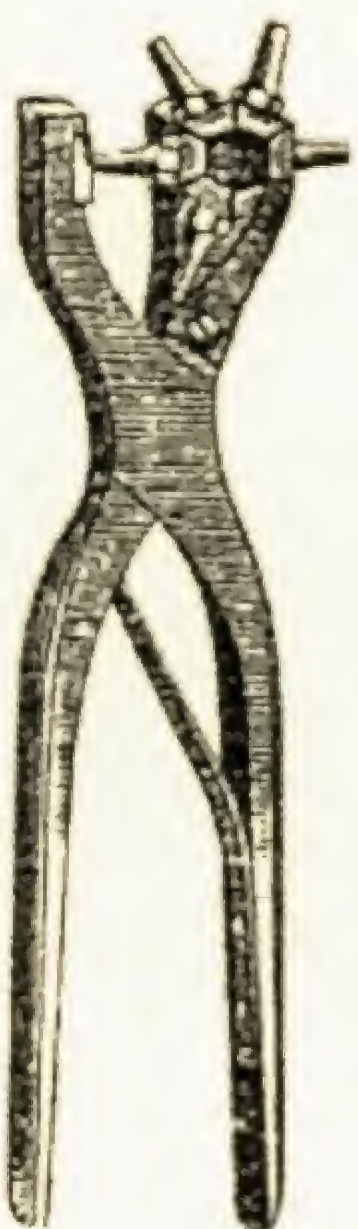
Nr. 784 1/2
**Hammerfalz-
zangen**
Länge 210 mm
per Stück RM. 2,40



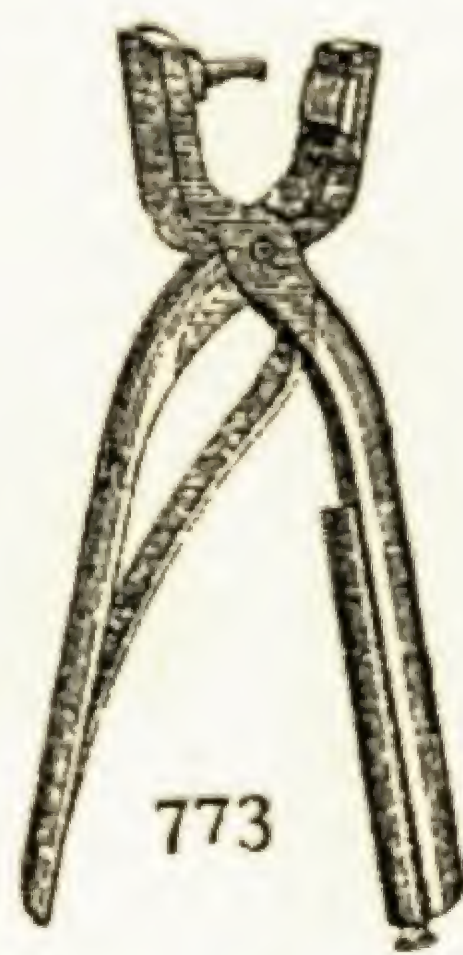
Nr. 784
Sattelzangen
Länge 180 210 mm
p.St. 2,90 3,45 RM.



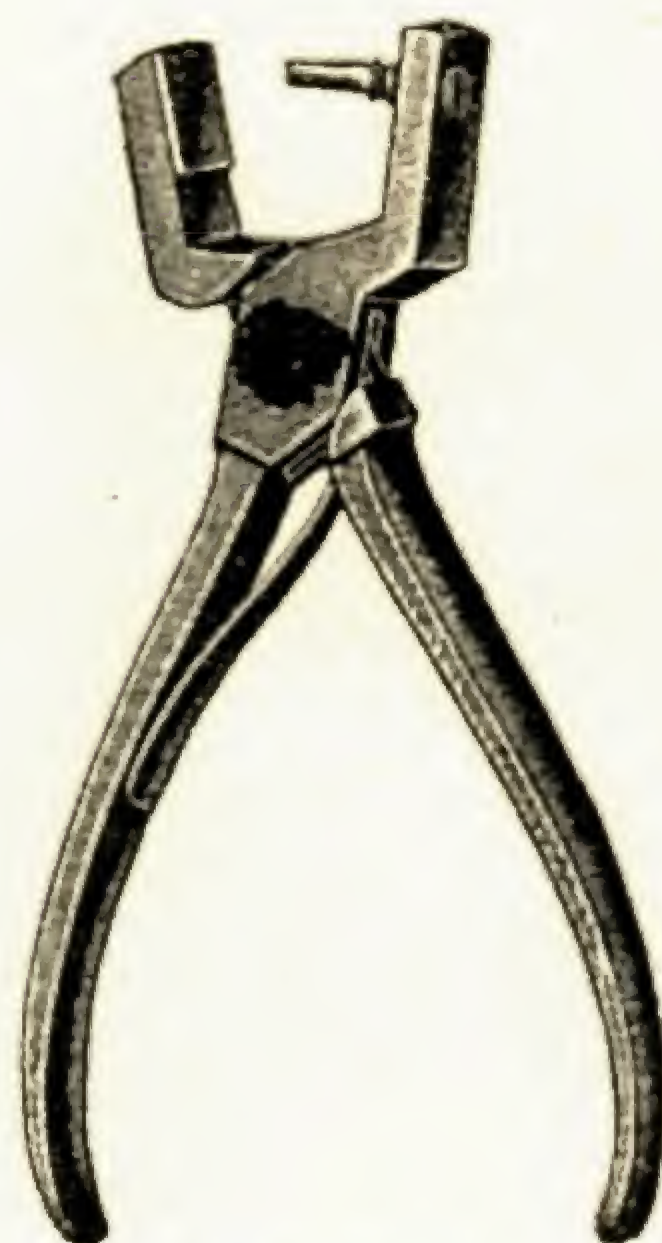
Nr. 792b
**Leder-
zangen**
poliert
mit Ansatz
Länge 160mm
p.St. RM. 2



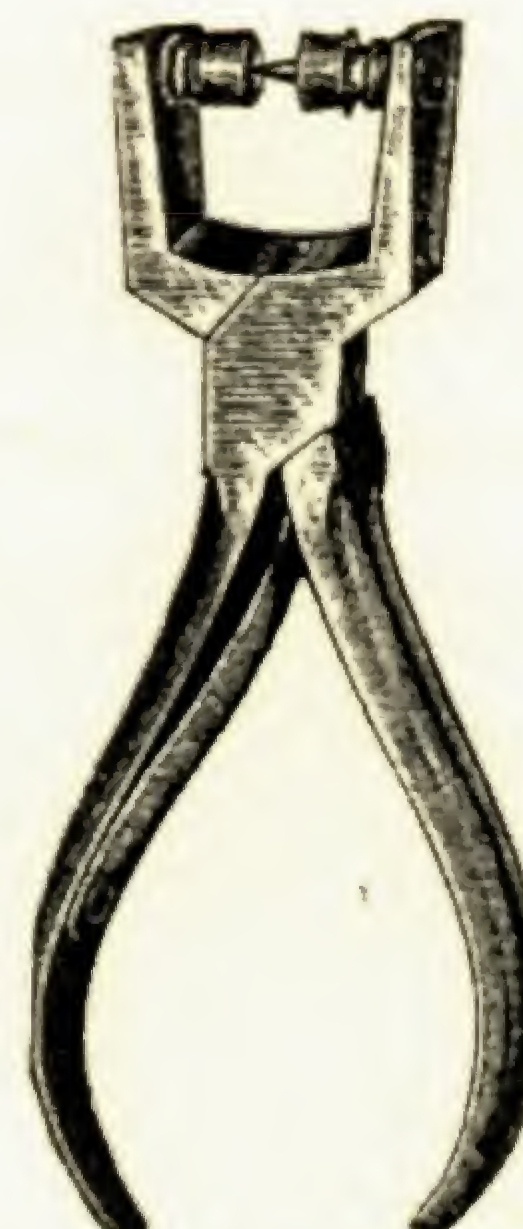
Nr. 722
**Revolverloch-
zangen**
Länge 21 cm
mit 6 Lochpfeifen
per Stück RM. 4,95



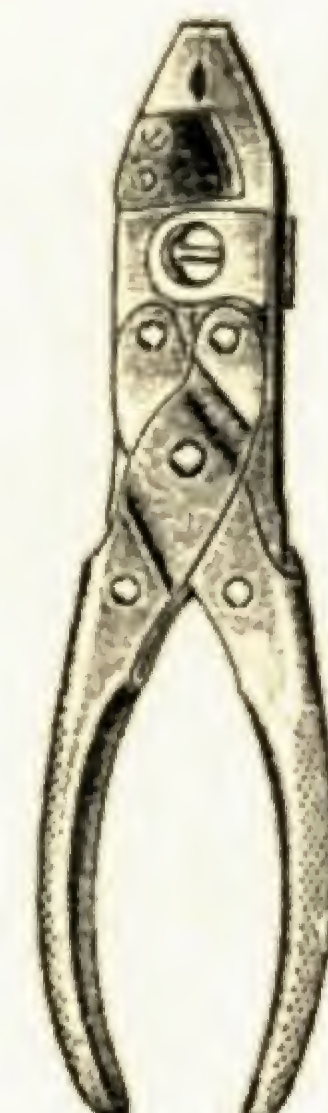
Nr. 773
Lochzangen
Länge 160 180 200 220 mm
mit 3 4 5 6 Lochpfeifen
p.St. 5,85 6,45 8,50 9,75 RM.



Nr. 1080
Lochzangen
Länge 18 cm, I. Qual.
Handgeschmiedet
per Stück RM. 1,80

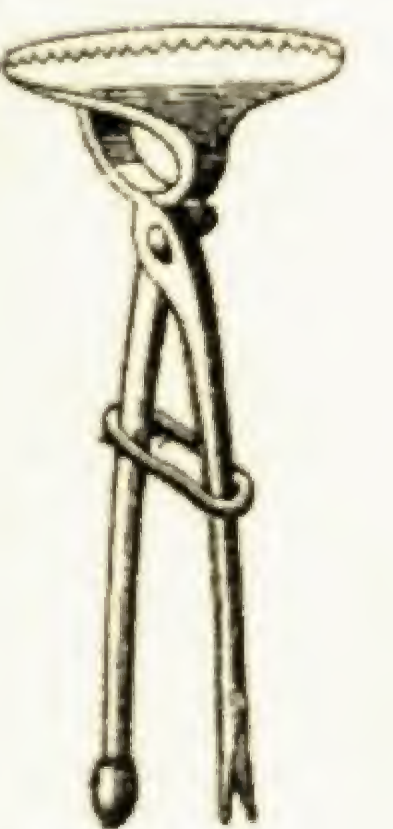


Nr. 1090
Oesenzangen
Länge 18 cm
I. Qualität, komplett
mit 1 Paar Einsätzen
per Stück RM. 1,80

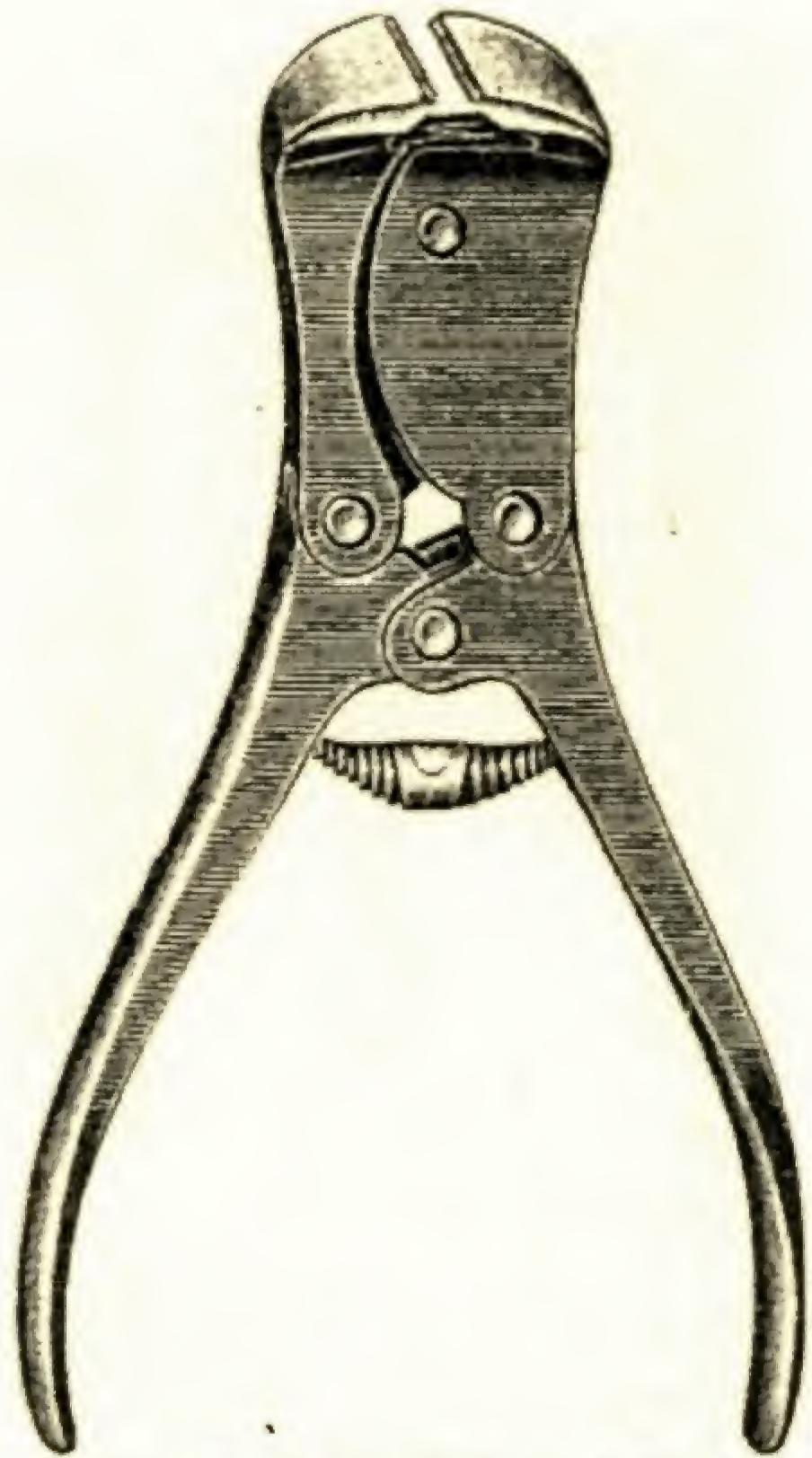


Nr. 911
**Riemenloch-
zangen**

fein vernickelt, zum Lochen u. Schneiden
von runden Lederriemen bis zu 10 mm Ø
Länge 160 mm, per Stück RM. 4,20



Nr. 1038
**Gurtspann-
zange**
Länge 270 mm
per Stück RM. 7,60

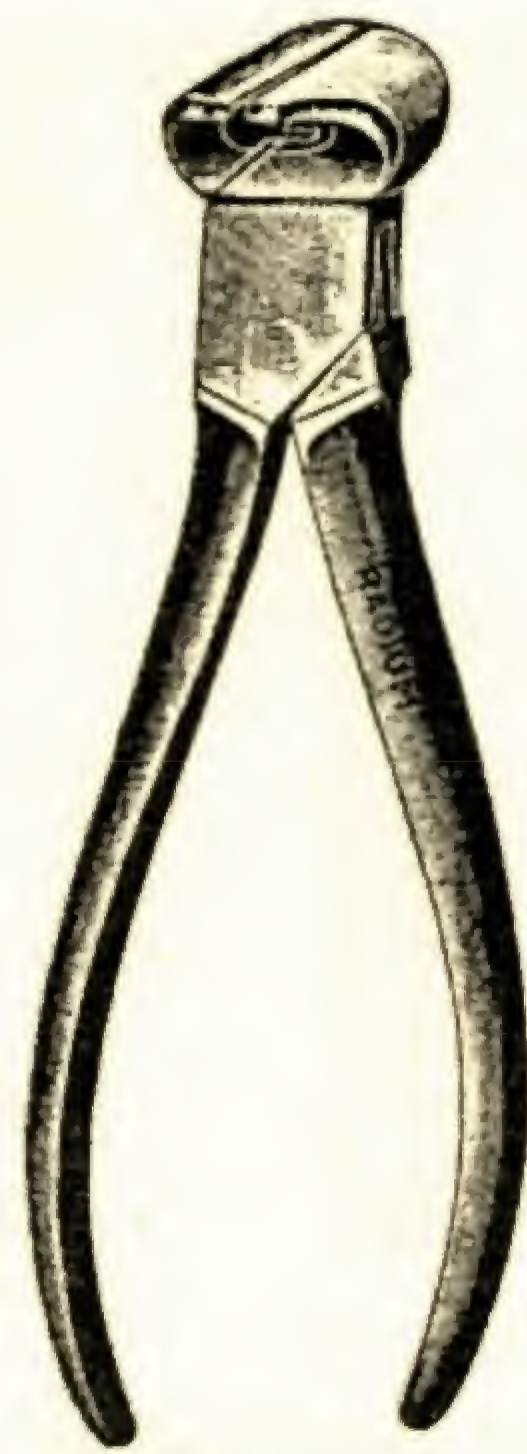


Hebelvorschneider

Nr. 1075

130 150 180 210 235 mm

I. Qual., p. St. 3,05 3,45 3,80 4,30 5,60 RM.
II „ „ „ 2,35 2,65 2,95 3,30 — RM.



Nietzangen

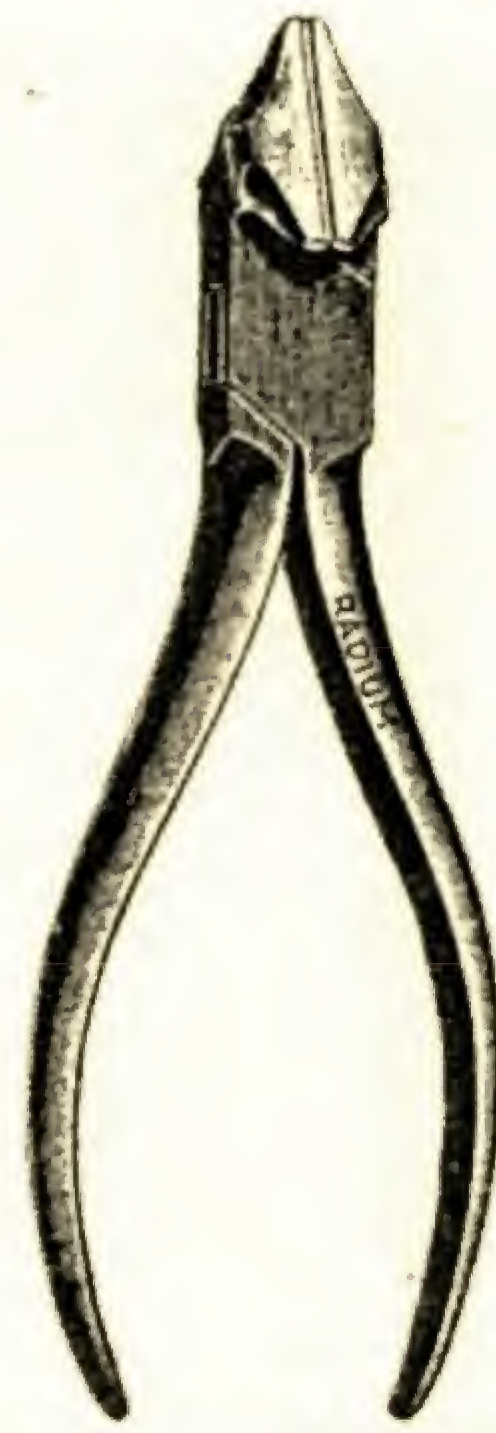
Nr. 1060

I. Qual. 100 120 130 mm

p. Stck. 1,80 2,— 2,10 RM.

I. Qual. 150 160 mm

p. Stck. 2,20 2,40 RM.



Seitenschneider

Nr. 1066

I. Qual. 130 150 180 mm

p. Stck. 1,20 1,60 2,25 RM.

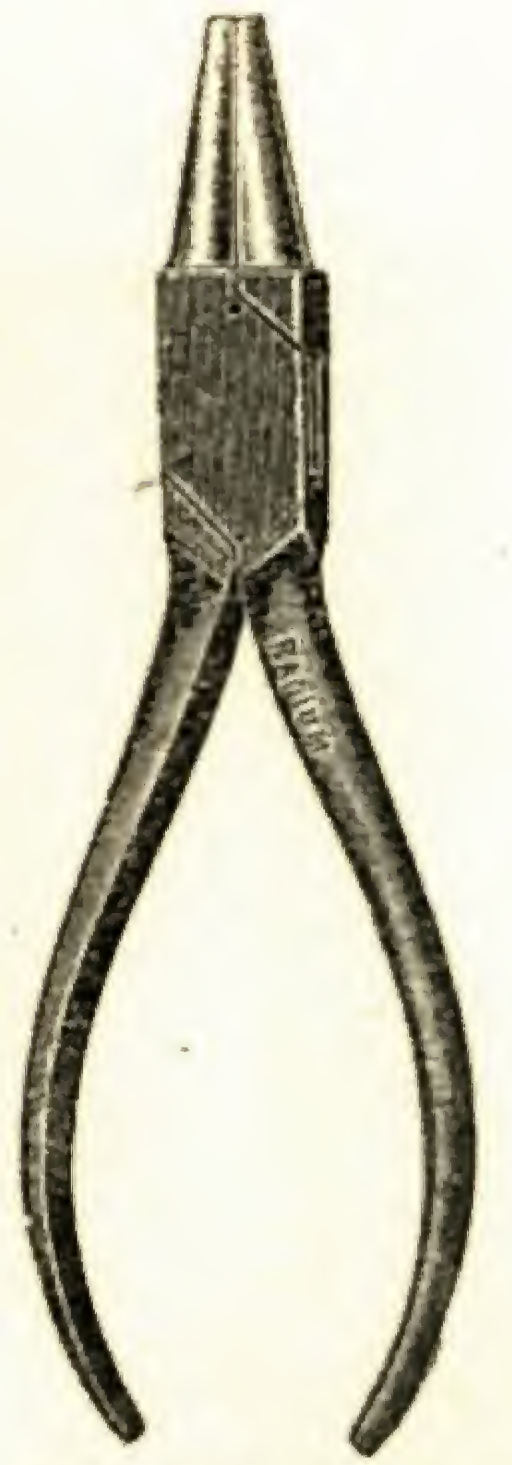


Flachzangen

Nr. 1062

I. Qual. 100 110 120 130 140 160 180 mm

p. Stck. —,85 —,90 1,— 1,10 1,20 1,30 1,75 RM.



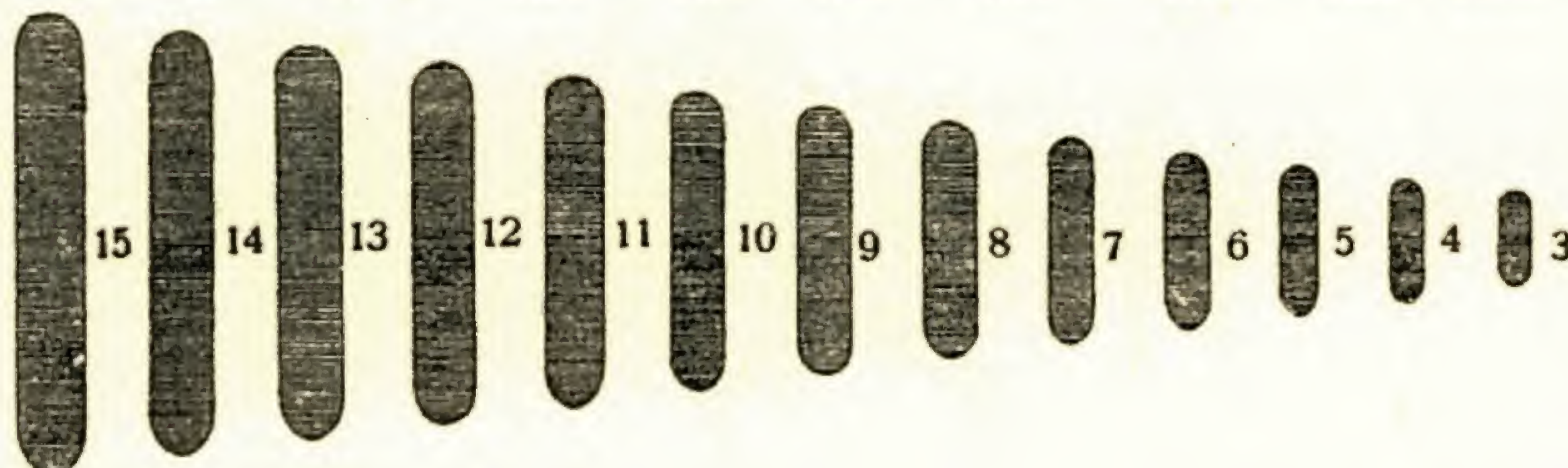
Rundzangen

Nr. 1064



Nr. 849 Kappenlocheisen

Nr.	3	4	5	6	7	8	9	10	
	8×2½	10×3	12×3	14×3½	16×3½	18×4	20×4	22×4	mm
per Stück	1,20	1,45	1,75	1,90	2,15	2,30	2,40	2,55	RM.
Nr.	11	12	13	14	15	16	17	18	
	24×4½	26×4½	28×4½	30×5	34×5	36×5½	38×5½	41×6	mm
per Stück	2,85	3,—	3,30	3,60	4,20	4,50	4,80	5,25	RM.



Nr. 848 Locheisen, ovale

lang gebohrte

1	2-3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	mm
p. Stck.	0,65	0,70	0,75	0,80	0,90	1,—	1,10	1,20	1,25	1,45	1,55	1,70	2,—	2,20	2,40 RM.

Nr. 859 □ Locheisen, viereckige

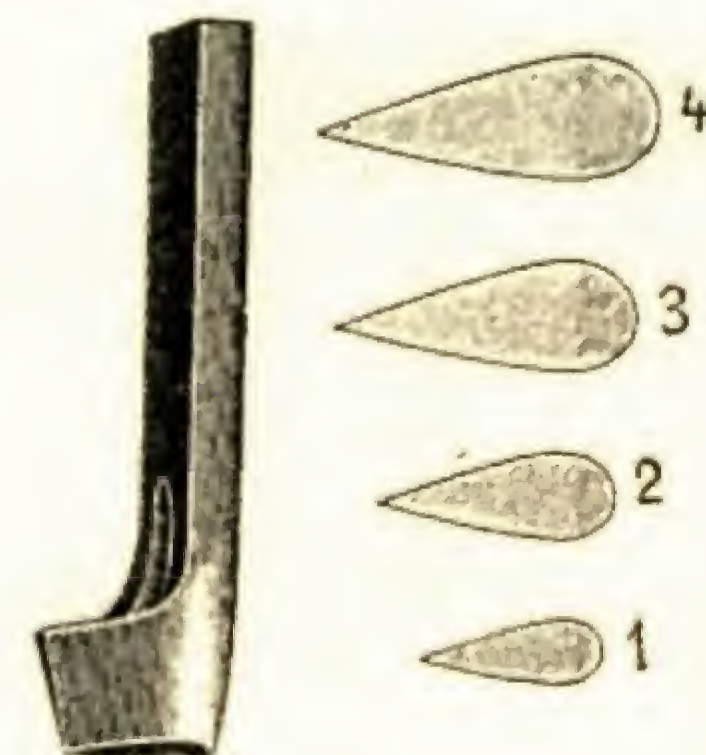
1-3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	mm
p. Stck.	—,90	1,10	1,35	1,60	2,05	2,15	2,40	2,70	3,—	3,30	3,50	3,85	4,35 RM.



Nr. 847

Locheisen, runde

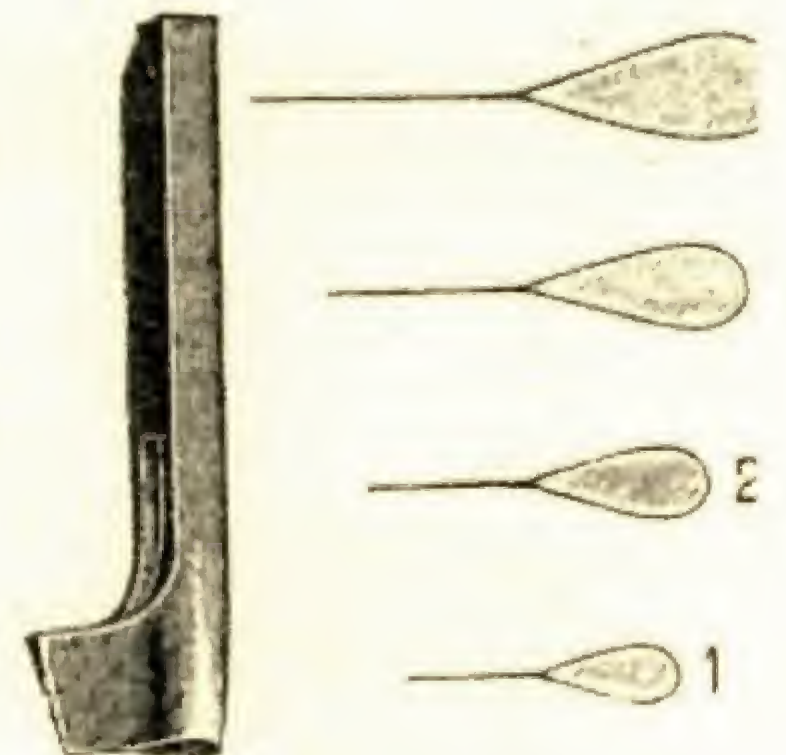
1-2	2½-3	3½-4	4½-5	5½-6	6½	7-8	9	10	11	12	mm
p. Stck.	—,50	—,55	—,60	—,65	—,70	—,75	—,80	—,90	1,—	1,10	1,15 RM.



Nr. 855

Knopflocheisen

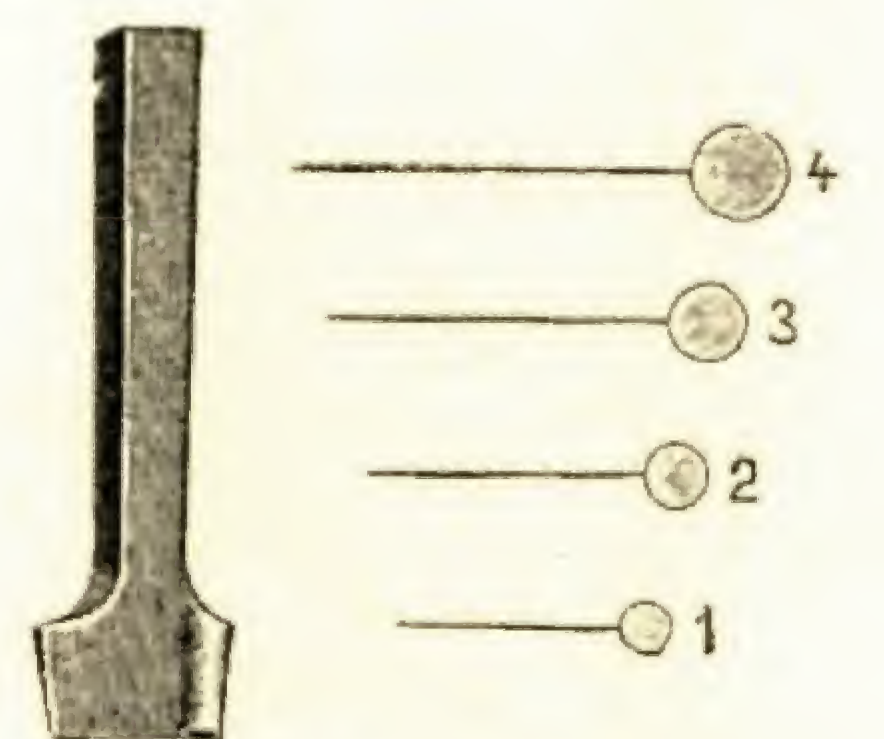
von Nr. 1, 2, 3, 4
per Stück 1,90 RM.



Nr. 856a

Knopflocheisen

von Nr. 1, 2, 3, 4
per Stück 2,— RM.



Nr. 856

Knopflocheisen

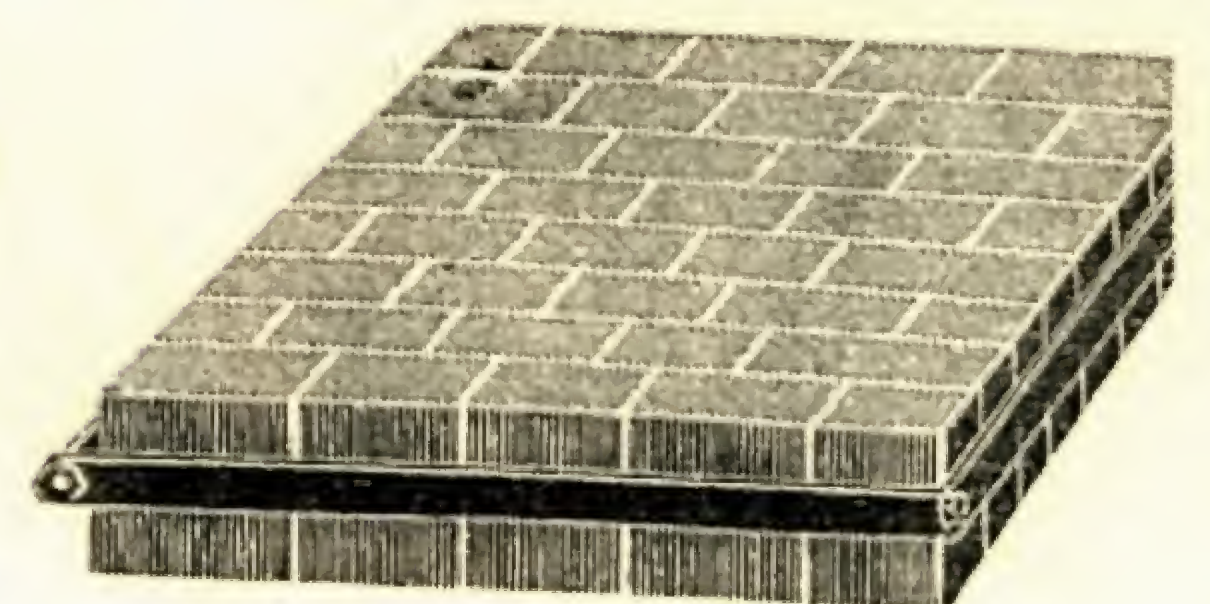
von Nr. 1, 2, 3, 4 per Stück 1,— RM.



Ausstecher

Nr. 1215

aus Stahl, gerade, in jeder Breite am Lager
Preis auf Anfrage

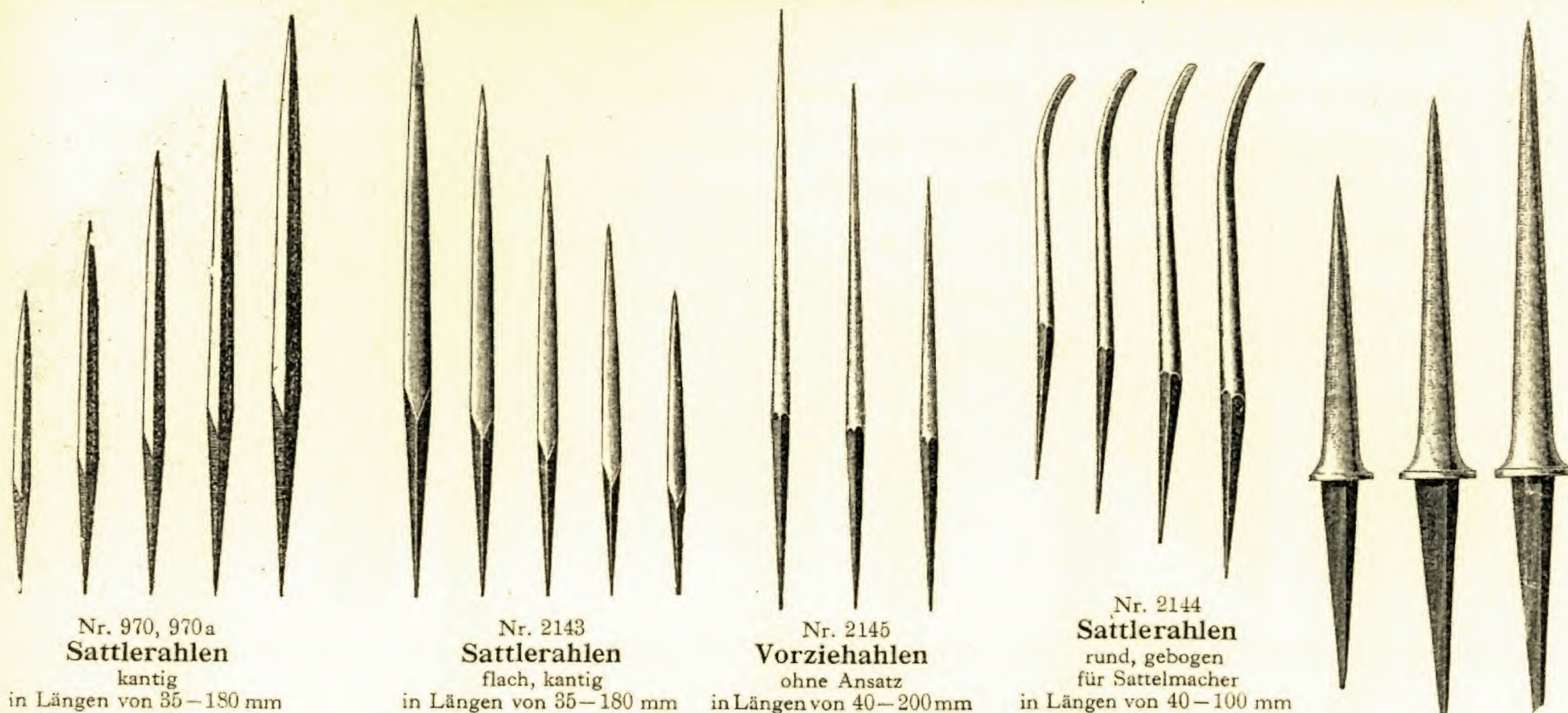


Nr. 2203

Stanzklötze

aus bestem Weißbuchen-Hirnholz, verleimt, in jeder Größe

15×20×10 cm	30×20×10 cm
5,45 RM.	10,35 RM.
25×40×10 cm	50×30×10 cm
15,35 RM.	22,90 RM.

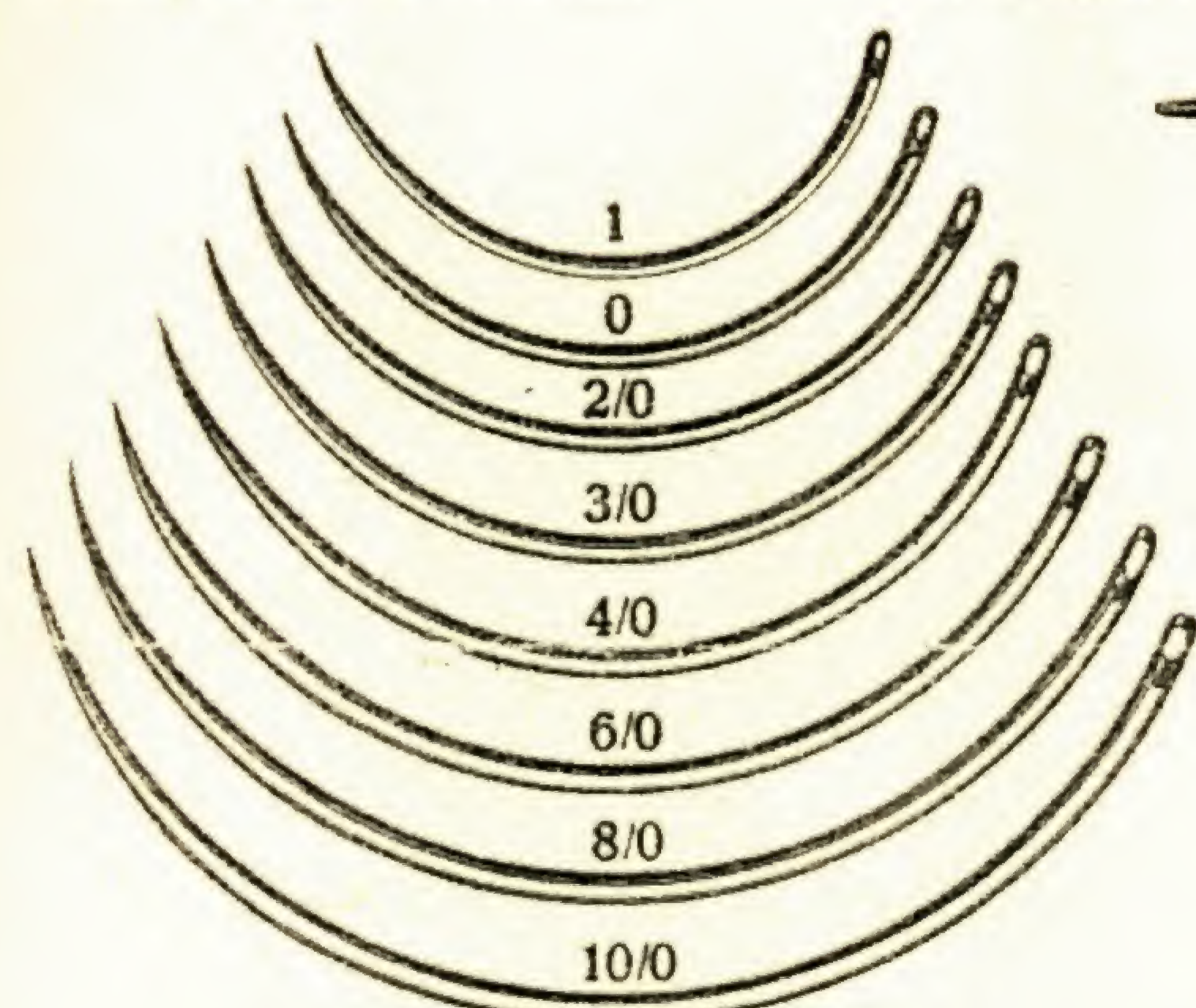


Nr. 970, 970a
Sattlerahlen
kantig
in Längen von 35–180 mm

Nr. 2143
Sattlerahlen
flach, kantig
in Längen von 35–180 mm

Nr. 2145
Vorziehahlen
ohne Ansatz
in Längen von 40–200 mm

Nr. 2144
Sattlerahlen
rund, gebogen
für Sattelmacher
in Längen von 40–100 mm



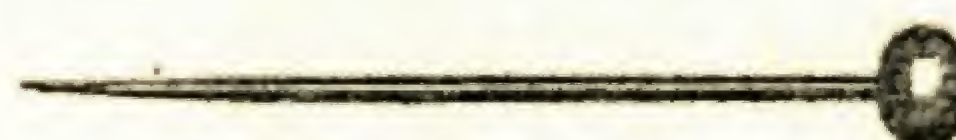
Nr. 960 **Gebogene Nadeln**
Größen wie Abbildung
2 Stück RM. —,15 Dutzend RM. —,75



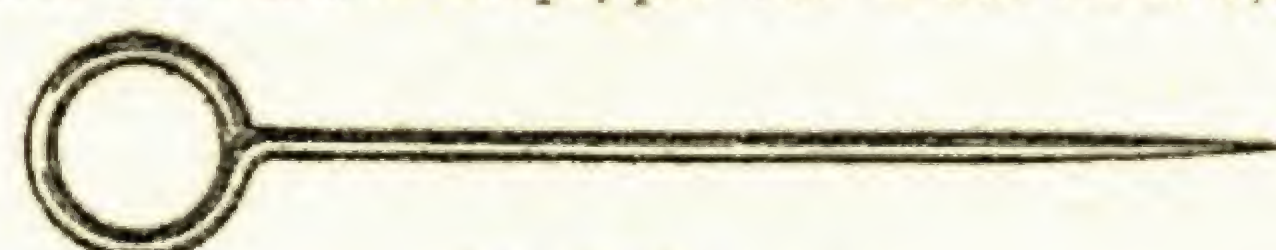
Nr. 2146 **Riemenahlen**, an der Angel rund
in Längen von 40 bis 180 mm



Nr. 965³/₄
Riemennadeln
Soliditas, klein, mittel und groß, per Stück RM. 0,30

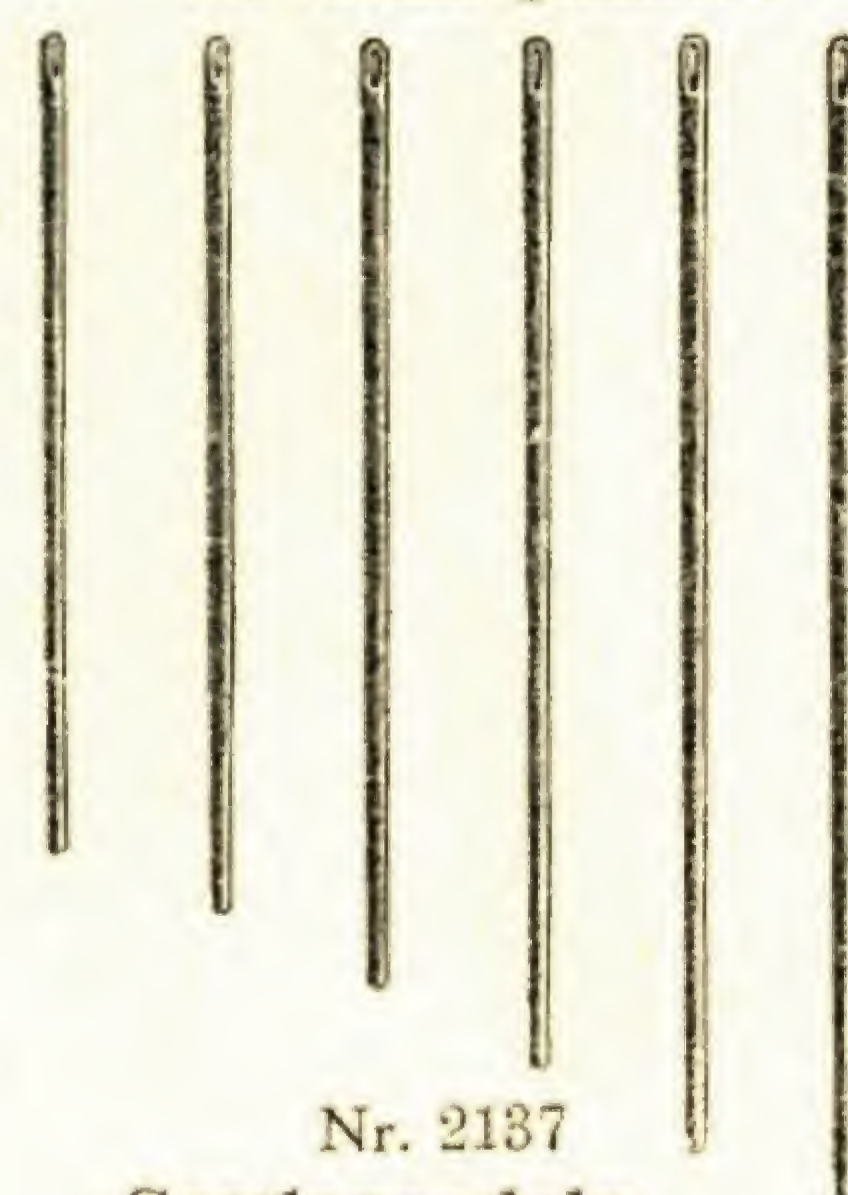


Nr. 952¹/₄
Stecknadeln
mit schwarzem Kopf, per 100 Stück RM. 0,80



Nr. 950¹/₄–³/₄
Anstecker mit Ring
Stärke 0,5 0,8 mm
per 25 Stück 0,20 0,25 RM.

Nr. 2147
Vorschlagahlen, starke
in Längen von 30 bis 150 mm
bis Ansatz gemessen



Nr. 2137
Sattlernadeln
per Brief RM. 0,25
v ⁵/₀ ⁴/₀ ³/₀ ²/₀ 1 2 3



Nr. 930
**Vorzieh-
ahlenhefte**



Nr. 932
**Vorschlag-
ahlenhefte**



Nr. 924
Ahlenhefte
ovale

per Stück RM. —,25



Nr. 923
Ahlenhefte
flachkantig



Nr. 928d
Ahlenhefte
Patent

mit Messingkeil
für Nähahlen



Nr. 925
Ahlenhefte
Pistolenform

per Stück —,25 RM.



Nr. 1253
Ausschlaghammer
von gepreßter Lederhaut



Nr. 1258
Klopfhölzer
aus trockenem, prima Weißbuchenholz
100 110 120 130 140 160 mm
1,75 2,10 2,25 2,45 2,60 3,20 RM.



Nr. 1254
Holzhammer
Ia Weißbuche
50 60 70 80 90 100 mm
0,45 0,60 0,75 0,90 1,15 1,45 RM.

muß. Von der Dicke und Länge der Schneide hängt die Leichtigkeit der Arbeit ab. In der Regel sind die Messer zu dick, d. h. der Zugschärfungswinkel von der Schneide nach dem Rücken ist zu groß. Je kleiner er ist, um so dünner und handlicher ist das Messer im Gebrauch. Dünne Messer sind bei richtigem Gebrauch und vorzüglicher Qualität des Stahles genau so dauerhaft wie dicke.

B e h a n d l u n g d e r M e s s e r. Durch den Gebrauch werden die Messer stumpf. Um sie wieder scharf zu machen, werden sie geschliffen und abgezogen. Richtiges Schleifen will erlernt sein.



Abb. 1
Handmesser



Abb. 2
Schärfmesser



Abb. 3
Schärfmesser



Abb. 4
Handmesser



Abb. 5
Handmesser

Merke folgendes vom Schleifen:

1. Trocken es Schleifen ist schädlich, das Messer nützt sich zu stark ab, durch die Erhitzung nimmt der Stahl Sauerstoff auf und wird weich.
2. Zu langes Schleifen erzeugt den Grat, der wieder entfernt werden muß, das ist eine Vergeudung des Materials.
3. Zu starkes Aufdrücken hat keinen Wert, da zu viel Stahl abgeschliffen wird und sich das Messer zu stark erwärmt.
4. Verwende zum Schleifen weder einen zu harten noch zu weichen Stein, denn ersterer nützt nichts, weil sich von ihm keine Körnchen loslösen, die ja die eigentliche Schleifarbeit besorgen. Letzterer greift zu wenig an und nützt sich zu schnell ab.

Das Abziehen der vorgeschliffenen Messer erzeugt den höchsten Grad der Schärfe. Man verwendet künstliche oder natürliche Abziehsteine. Erstere finden mehr Verwendung, weil sie dauerhafter sind als die natürlichen und sich gleichmäßig abnutzen. Die besten Schleifmittel sind Öl, Wasser und Glyzerin. Jedes dieser Mittel hat seine Vorzüge. Öl schleift milder, aber das Schleifen nimmt mehr Zeit in Anspruch. Wasser greift schärfer an, d. h. das Messer wird schneller scharf. Die Schneide ist aber nicht so fein wie beim Abziehen mit Öl. Glyzerin verwendet man anstatt des Öls.

Die gebräuchlichsten Messer des Sattlers sind: Hand-, Viertelmond- und Halbmondmesser. Mit letzteren schneidet man kürzere Riemenstücke von Hand.

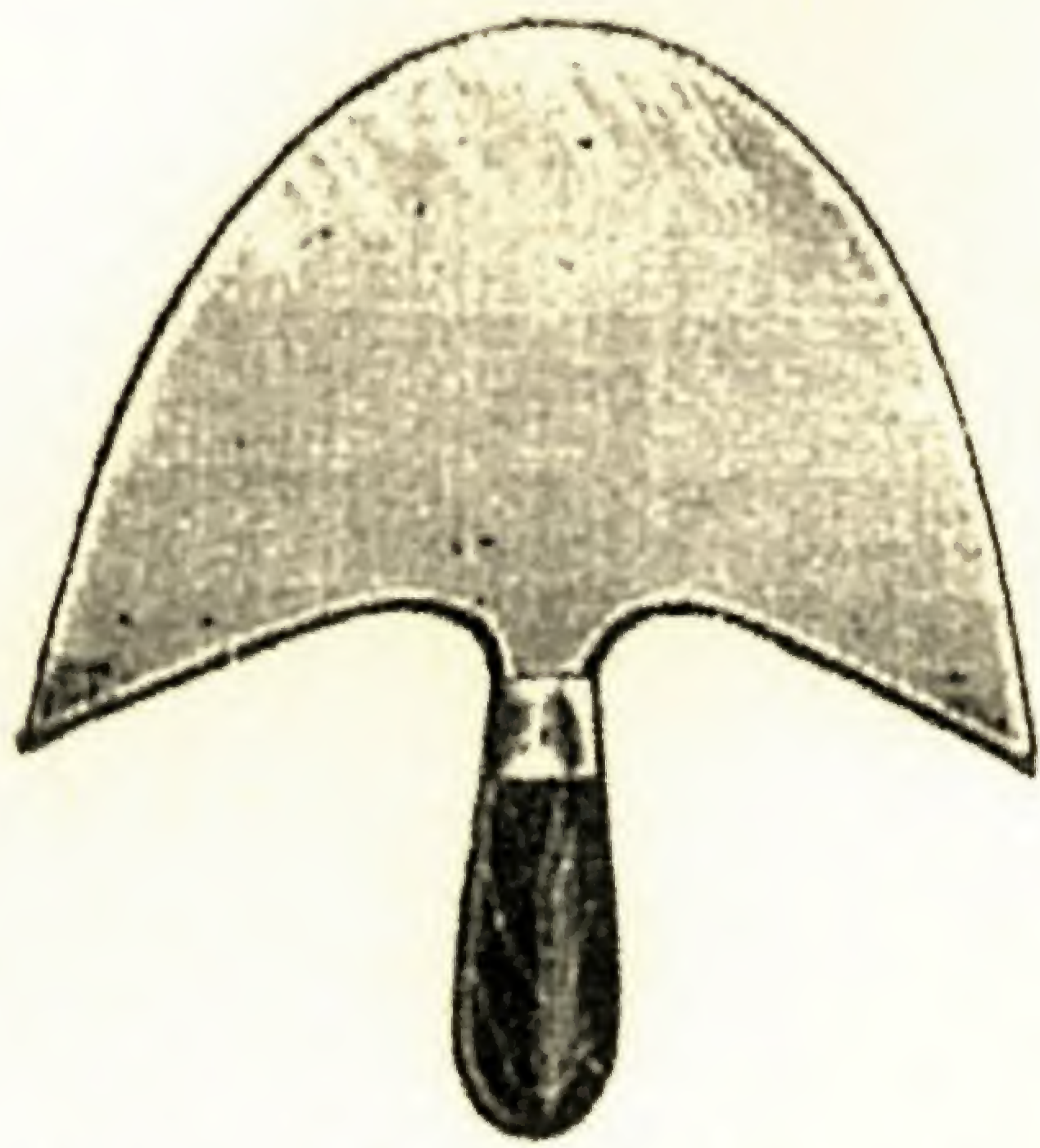


Abb. 6 Halbmondmesser



Abb. 7 Guillotineform

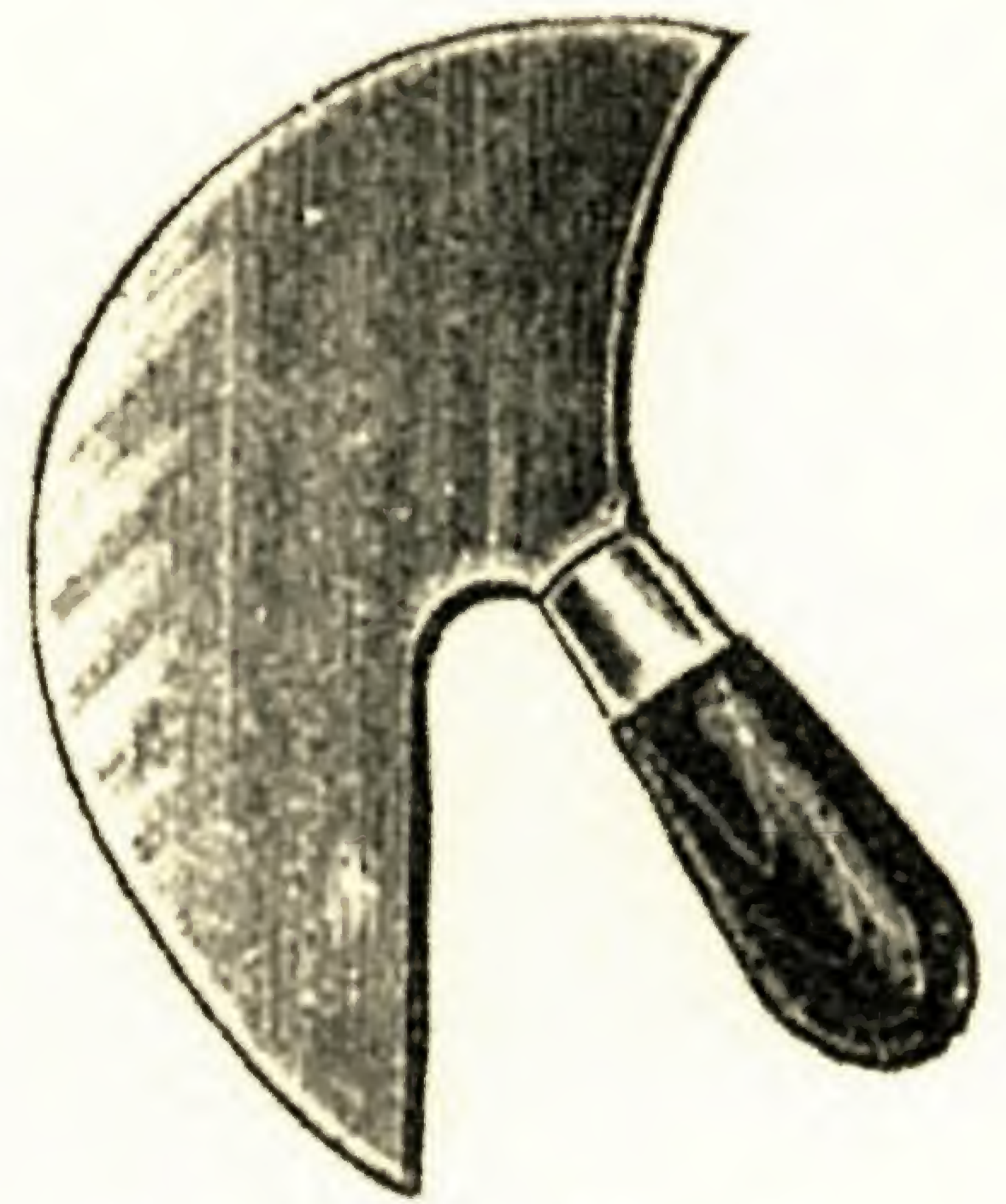


Abb. 8 Schwalbenflügelform

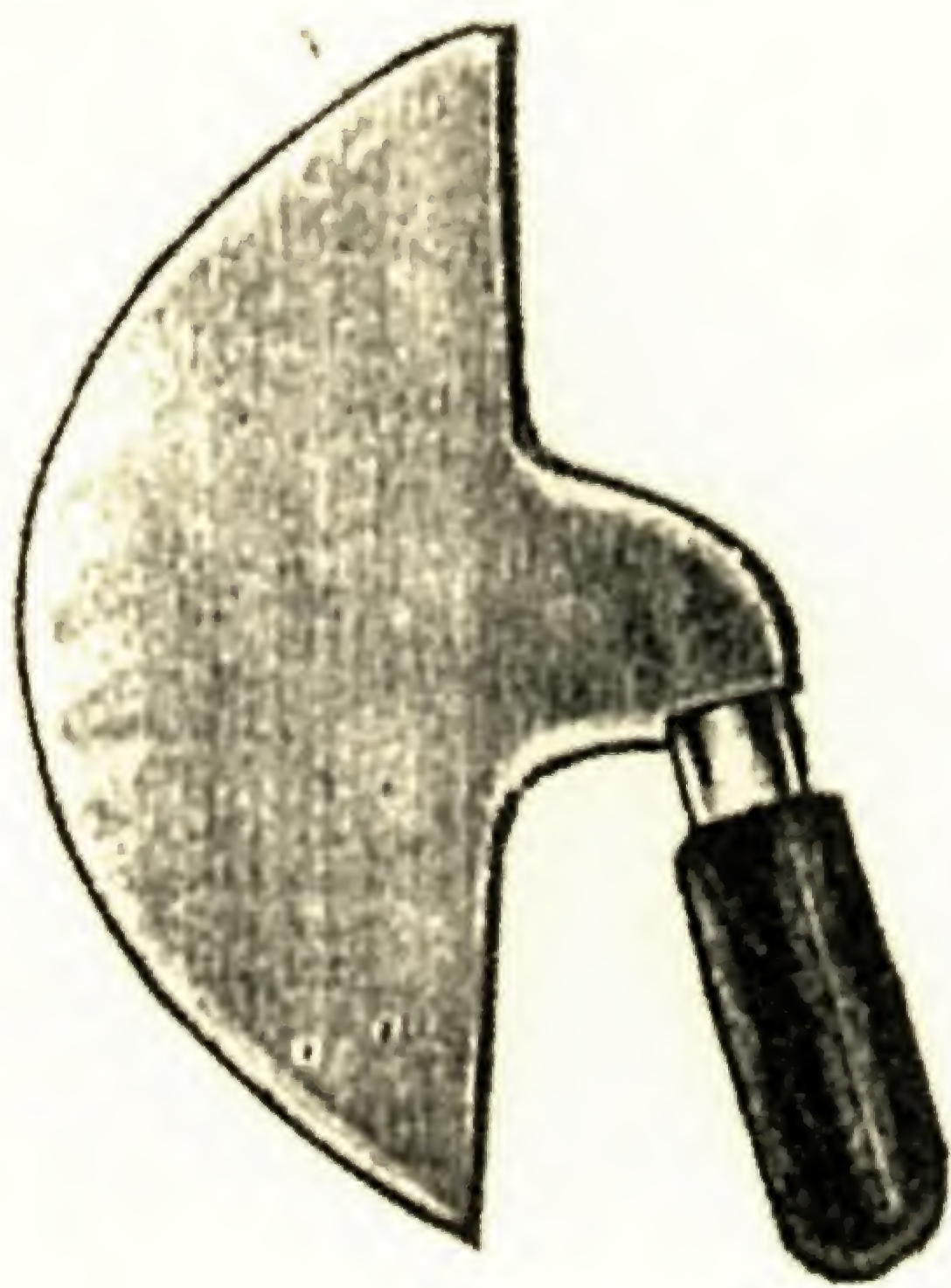


Abb. 9

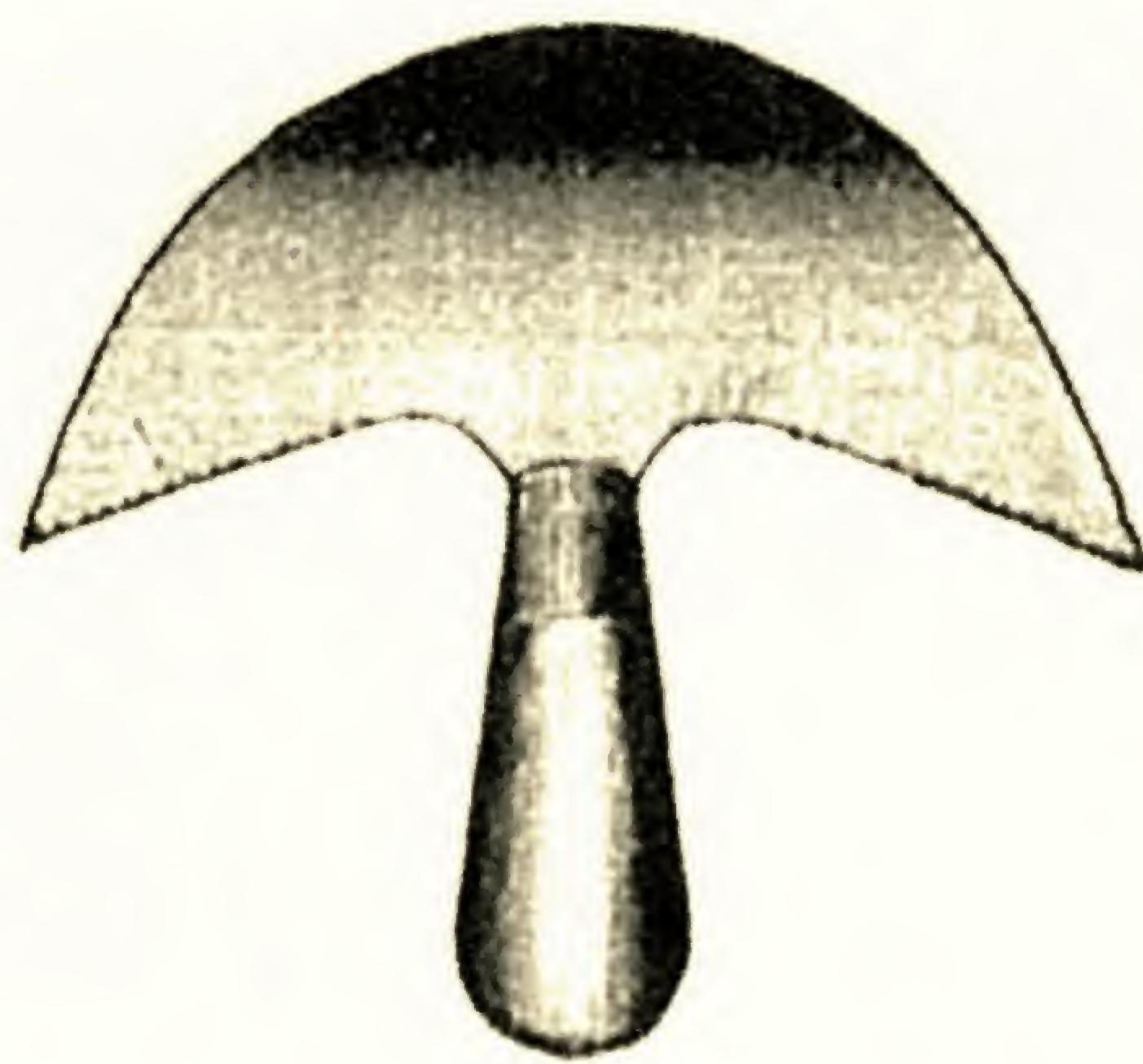


Abb. 10

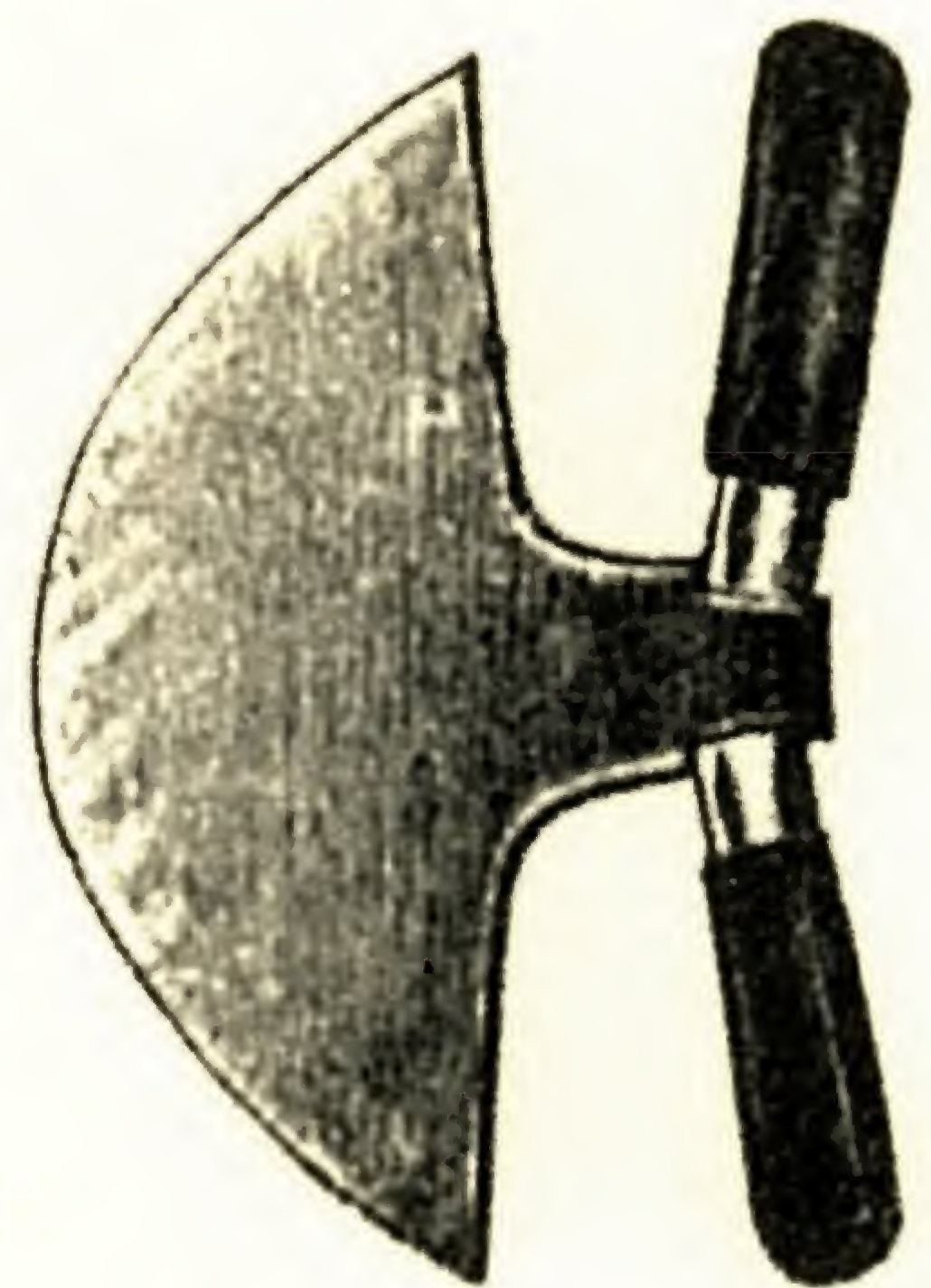


Abb. 11

Halbmondmesser in verschiedenen Formen



Abb. 12



Abb. 13



Abb. 14



Abb. 15

Handmesser in verschiedenen Formen



Abb. 16
Gerades
Riemenmesser



Abb. 17
krummes
Riemenmesser